DIN 885:2021-02 (D)

Scheibenfräser - Maße und Technische Lieferbedingungen

Inhalt

Seite

Vorwort 4

1 Anwendungsbereich 5

2 Normative Verweisungen 5

3 Begriffe, Symbole und Abkürzungen 5

4 Bezeichnung 6

5 Maße, Toleranzen und Ausführungen 7
5.1 Maßtoleranzen 7
5.2 Lauftoleranzen 7
5.2.1 Prüfwerte 7
5.2.2 Prüfung der Laufabweichungen 9
5.3 Maße und Anzahl der Schneiden 10
5.4 Schneidengeometrie 18

6 Werkstoff und Härte 19
6.1 Werkstoff 19
6.2 Härte der Schneiden 19

7 Ausführung 20
7.1 Werkzeug-Anwendungsgruppe 20
7.2 Bohrung 20
7.3 Oberflächen 21
7.3.1 Oberflächenrauhtiefen 21
7.3.2 Oberflächenbehandlung 21

8 Kennzeichnung 21

Literaturhinweise 22

Bilder

Bild 1 — Prüfpositionen für Lauftoleranzen 7

Bild 2 — Prüfung der Laufabweichung (Aufbau) 9

Bild 3 — Rund- und Planlaufabweichung des Dehndornes 10

Bild 4 — Form A, Form C, Form D und Form F, kreuzverzahnt 10

Bild 5 — Form B und E, geradeverzahnt 11

Bild 6 — Schneidengeometrie 18

Tabellen

Tabelle 1 — Lauftoleranzen 8

Tabelle 2 — Baumaße, Ausführungen und Anzahl der Schneiden *z* 12

Tabelle 3 — Schneidengeometrie 18

Tabelle 4 — Werkstoff 19

Tabelle 5 — Härte der Schneiden und Härten nach Rockwell (HRC) 19

Tabelle 6 — Umwertung der Rockwellhärte (HRC) in Vickershärte (HV) 20