

# DIN 885:2021-02 (D)

## Scheibenfräser - Maße und Technische Lieferbedingungen

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen .....	5
3 Begriffe, Symbole und Abkürzungen.....	5
4 Bezeichnung.....	6
5 Maße, Toleranzen und Ausführungen .....	7
5.1 Maßtoleranzen .....	7
5.2 Lauftoleranzen .....	7
5.2.1 Prüfwerte .....	7
5.2.2 Prüfung der Laufabweichungen .....	9
5.3 Maße und Anzahl der Schneiden.....	10
5.4 Schneidengeometrie.....	18
6 Werkstoff und Härte.....	19
6.1 Werkstoff .....	19
6.2 Härte der Schneiden.....	19
7 Ausführung.....	20
7.1 Werkzeug-Anwendungsgruppe .....	20
7.2 Bohrung.....	20
7.3 Oberflächen.....	21
7.3.1 Oberflächenrauhtiefen .....	21
7.3.2 Oberflächenbehandlung.....	21
8 Kennzeichnung.....	21
Literaturhinweise .....	22
<b>Bilder</b>	
Bild 1 — Prüfpositionen für Lauftoleranzen.....	7
Bild 2 — Prüfung der Laufabweichung (Aufbau).....	9
Bild 3 — Rund- und Planlaufabweichung des Dehndornes.....	10
Bild 4 — Form A, Form C, Form D und Form F, kreuzverzahnt .....	10
Bild 5 — Form B und E, geradeverzahnt.....	11
Bild 6 — Schneidengeometrie.....	18

## **Tabellen**

<b>Tabelle 1 — Lauftoleranzen .....</b>	<b>8</b>
<b>Tabelle 2 — Baumaße, Ausführungen und Anzahl der Schneiden z .....</b>	<b>12</b>
<b>Tabelle 3 — Schneidengeometrie.....</b>	<b>18</b>
<b>Tabelle 4 — Werkstoff.....</b>	<b>19</b>
<b>Tabelle 5 — Härte der Schneiden und Härten nach Rockwell (HRC).....</b>	<b>19</b>
<b>Tabelle 6 — Umwertung der Rockwellhärte (HRC) in Vickershärte (HV) .....</b>	<b>20</b>