

# DIN 6444:2021-01 (D)

## Holzbohrer - Schlangenbohrer

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
<b>Vorwort</b> .....	<b>4</b>
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	<b>5</b>
<b>2 Normative Verweisungen</b> .....	<b>5</b>
<b>3 Begriffe</b> .....	<b>5</b>
<b>4 Symbole und Abkürzungen</b> .....	<b>5</b>
<b>5 Bezeichnung</b> .....	<b>5</b>
<b>6 Maße und Toleranzen</b> .....	<b>6</b>
6.1 Form A, handgeführte Schlangenbohrer.....	6
6.2 Form C, handgeführte Schlangenbohrer mit zwei Vorschneidern .....	8
6.3 Form G, handgeführte Schlangenbohrer mit Spiralwindung .....	9
6.4 Form M, Maschinen-Schlangenbohrer .....	10
<b>7 Werkstoff</b> .....	<b>11</b>
<b>8 Ausführungen und Härte</b> .....	<b>11</b>
8.1 Ausführung für handgeführte Schlangenbohrer (Form A, Form C, Form G) .....	11
8.2 Ausführung für Maschinen-Schlangenbohrer (Form M) .....	11
8.3 Härte für Schlangenbohrer (alle Formen) .....	11
<b>9 Kennzeichnung</b> .....	<b>12</b>
<b>Literaturhinweise</b> .....	<b>13</b>
<b>Bilder</b>	
<b>Bild 1 — Form A, handgeführter Schlangenbohrer mit Sechskantschaft</b> .....	<b>6</b>
<b>Bild 2 — Form A, handgeführter Schlangenbohrer mit Morsekegelschaft</b> .....	<b>8</b>
<b>Bild 3 — Form C, handgeführter Schlangenbohrer mit zwei Vorschneidern</b> .....	<b>9</b>
<b>Bild 4 — Form G, handgeführter Schlangenbohrer mit Spiralwindung</b> .....	<b>9</b>
<b>Bild 5 — Form M, Maschinen-Schlangenbohrer</b> .....	<b>10</b>
<b>Bild 6 — Härte-Messpunkt</b> .....	<b>12</b>
<b>Tabellen</b>	
<b>Tabelle 1 — Form A mit Sechskantschaft, Maße und Toleranzen</b> .....	<b>7</b>
<b>Tabelle 2 — Form A mit Morsekegelschaft, Maße und Toleranzen</b> .....	<b>8</b>
<b>Tabelle 3 — Form C und Form G, Maße und Toleranzen</b> .....	<b>9</b>
<b>Tabelle 4 — Form M, Maschinen-Schlangenbohrer, Maße und Toleranzen</b> .....	<b>11</b>