

DIN 1880:2020-10 (D)

Walzenstirnfräser mit Quernut und Längsnut - Maße und Technische Lieferbedingungen

Inhalt	Seite
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe und Symbole	5
3.1 Begriffe	5
3.2 Symbole	5
4 Bezeichnung.....	6
5 Maße und Toleranzen	7
5.1 Maßtoleranzen.....	7
5.2 Form- und Lauf toleranzen.....	8
5.2.1 Prüf werte	8
5.2.2 Prüfung der Lageabweichung.....	9
6 Werkstoff und Härte.....	10
6.1 Werkstoff	10
6.2 Härte der Schneiden.....	11
7 Ausführung.....	11
7.1 Werkzeug-Anwendungsgruppen.....	11
7.2 Bohrung.....	11
7.3 Schneid- und Drallrichtung.....	11
7.4 Oberflächen.....	11
7.4.1 Oberflächenrautiefen.....	11
7.4.2 Oberflächenbehandlung.....	11
7.5 Anzahl der Schneiden und Schneidengeometrie.....	12
8 Kennzeichnung.....	13
Literaturhinweise	14
Bilder	
Bild 1 — Walzenstirnfräser mit Quer- und Längsnut — Bemaßung	8
Bild 2 — Form- und Lauf toleranzen.....	9
Bild 3 — Prüfung der Lageabweichungen.....	10
Bild 4 — Prüfung der Rundlauf toleranz	10
Bild 5 — Anzahl der Schneiden und Schneidengeometrie.....	12

Tabellen

Tabelle 1 — Walzenstirnfräser mit Quer- und Längsnut — Maße.....	8
Tabelle 2 — Form- und Lauftoleranzen.....	9
Tabelle 3 — Werkstoff.....	10
Tabelle 4 — Rautiefen	11
Tabelle 5 — Anzahl der Schneiden (z)	13
Tabelle 6 — Schneidengeometrie.....	13