

# DIN 1880:2020-10 (D)

## Walzenstirnfräser mit Quernut und Längsnut - Maße und Technische Lieferbedingungen

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen .....	5
3 Begriffe und Symbole .....	5
3.1 Begriffe .....	5
3.2 Symbole .....	5
4 Bezeichnung.....	6
5 Maße und Toleranzen .....	7
5.1 Maßtoleranzen.....	7
5.2 Form- und Lauf toleranzen.....	8
5.2.1 Prüf werte .....	8
5.2.2 Prüfung der Lageabweichung.....	9
6 Werkstoff und Härte.....	10
6.1 Werkstoff .....	10
6.2 Härte der Schneiden.....	11
7 Ausführung.....	11
7.1 Werkzeug-Anwendungsgruppen.....	11
7.2 Bohrung.....	11
7.3 Schneid- und Drallrichtung.....	11
7.4 Oberflächen.....	11
7.4.1 Oberflächenrautiefen.....	11
7.4.2 Oberflächenbehandlung.....	11
7.5 Anzahl der Schneiden und Schneidengeometrie.....	12
8 Kennzeichnung.....	13
Literaturhinweise .....	14
<b>Bilder</b>	
Bild 1 — Walzenstirnfräser mit Quer- und Längsnut — Bemaßung .....	8
Bild 2 — Form- und Lauf toleranzen.....	9
Bild 3 — Prüfung der Lageabweichungen.....	10
Bild 4 — Prüfung der Rundlauf toleranz .....	10
Bild 5 — Anzahl der Schneiden und Schneidengeometrie.....	12

## Tabellen

<b>Tabelle 1 — Walzenstirnfräser mit Quer- und Längsnut — Maße.....</b>	<b>8</b>
<b>Tabelle 2 — Form- und Lauftoleranzen.....</b>	<b>9</b>
<b>Tabelle 3 — Werkstoff.....</b>	<b>10</b>
<b>Tabelle 4 — Rautiefen .....</b>	<b>11</b>
<b>Tabelle 5 — Anzahl der Schneiden (z) .....</b>	<b>13</b>
<b>Tabelle 6 — Schneidengeometrie.....</b>	<b>13</b>