DIN 856:2020-11 (D)

Halbrund-Profilfräser, konvex - Maße und technische Lieferbedingungen

Inhalt

Seite

Vorwort ... 4

1 Anwendungsbereich ... 5

2 Normative Verweisungen ... 5

3 Begriffe ... 5

4 Symbole ... 5

5 Bezeichnung ... 6

6 Maße und Toleranzen ... 6
6.1 Maßtoleranzen ... 6
6.2 Lauftoleranzen ... 8
6.2.1 Prüfwerte ... 8
6.2.2 Prüfung der Laufabweichungen ... 9

7 Werkstoff und Härte ... 9
7.1 Werkstoff ... 9
7.2 Härte der Schneiden ... 10

8 Ausführung ... 11
8.1 Werkzeug-Anwendungsgruppe ... 11
8.2 Bohrung ... 11
8.3 Hinterdrehung ... 11
8.4 Oberflächen ... 11
8.4.1 Oberflächenrautiefen ... 11
8.4.2 Oberflächenbehandlung ... 11
8.5 Anzahl der Schneiden und Schneidengeometrie ... 11

9 Kennzeichnung ... 12

Literaturhinweise ... 13

Bilder

Bild 1 — Halbrundprofilfräser, konvex ... 7

Bild 2 — Lauftoleranzen ... 8

Bild 3 — Prüfung der Laufabweichung ... 9

Bild 4 — Plan- und Rundlauftoleranzen des Dehndornes ... 9

Bild 5 — Schneidengeometrie ... 11

Tabellen

Tabelle 1 — Maße und Maßtoleranzen **7**

Tabelle 2 — Lauftoleranzen **8**

Tabelle 3 — Werkstoff **10**

Tabelle 4 — Härten der Schneiden **10**

Tabelle 5 — Umwertung der Rockwellhärte (HRC) in Vickershärte (HV) **10**

Tabelle 6 — Anzahl der Schneiden (*z*) und Schneidengeometrie **12**