

# DIN 856:2020-11 (D)

## Halbrund-Profilfräser, konvex - Maße und technische Lieferbedingungen

---

| Inhalt  | Seite |
|---|-------|
| Vorwort .....   | 4     |
| 1 Anwendungsbereich.....                                    | 5     |
| 2 Normative Verweisungen .....                              | 5     |
| 3 Begriffe .....  | 5     |
| 4 Symbole .....   | 5     |
| 5 Bezeichnung.....  | 6     |
| 6 Maße und Toleranzen .....                                 | 6     |
| 6.1 Maßtoleranzen .....                                     | 6     |
| 6.2 Lauftoleranzen .....                                    | 8     |
| 6.2.1 Prüfwerte .....                                       | 8     |
| 6.2.2 Prüfung der Laufabweichungen .....                    | 9     |
| 7 Werkstoff und Härte.....                                  | 9     |
| 7.1 Werkstoff .....   | 9     |
| 7.2 Härte der Schneiden.....                                | 10    |
| 8 Ausführung.....   | 11    |
| 8.1 Werkzeug-Anwendungsgruppe .....                         | 11    |
| 8.2 Bohrung.....  | 11    |
| 8.3 Hinterdrehung.....                                      | 11    |
| 8.4 Oberflächen.....  | 11    |
| 8.4.1 Oberflächenrautiefen.....                             | 11    |
| 8.4.2 Oberflächenbehandlung.....                            | 11    |
| 8.5 Anzahl der Schneiden und Schneidengeometrie.....        | 11    |
| 9 Kennzeichnung.....  | 12    |
| Literaturhinweise .....                                     | 13    |
| <br>  |       |
| <b>Bilder</b>   |       |
| Bild 1 — Halbrundprofilfräser, konvex .....                 | 7     |
| Bild 2 — Lauftoleranzen .....                               | 8     |
| Bild 3 — Prüfung der Laufabweichung .....                   | 9     |
| Bild 4 — Plan- und Rundlauf-toleranzen des Dehndornes ..... | 9     |
| Bild 5 — Schneidengeometrie.....                            | 11    |
| <br>  |       |
| <b>Tabellen</b>   |       |

|   |           |
|---|-----------|
| <b>Tabelle 1 — Maße und Maßtoleranzen.....</b>                                  | <b>7</b>  |
| <b>Tabelle 2 — Lauftoleranzen .....</b>   | <b>8</b>  |
| <b>Tabelle 3 — Werkstoff.....</b>   | <b>10</b> |
| <b>Tabelle 4 — Härten der Schneiden.....</b>                                    | <b>10</b> |
| <b>Tabelle 5 — Umwertung der Rockwellhärte (HRC) in Vickershärte (HV) .....</b> | <b>10</b> |
| <b>Tabelle 6 — Anzahl der Schneiden (z) und Schneidengeometrie .....</b>        | <b>12</b> |