

# DIN 855:2020-11 (D)

## Halbrund-Profilfräser, konkav - Maße und technische Lieferbedingungen

---

Inhalt	Seite
Vorwort . . . . .	3
1 Anwendungsbereich . . . . .	4
2 Normative Verweisungen . . . . .	4
3 Begriffe . . . . .	4
4 Symbole . . . . .	4
5 Bezeichnung . . . . .	5
6 Maße und Toleranzen . . . . .	6
6.1 Maßtoleranzen . . . . .	6
6.2 Lauftoleranzen . . . . .	7
6.2.1 Prüfwerte . . . . .	7
6.2.2 Prüfung der Laufabweichungen . . . . .	8
7 Werkstoff und Härte . . . . .	9
7.1 Werkstoff . . . . .	9
7.2 Härte der Schneiden . . . . .	10
8 Ausführung . . . . .	10
8.1 Werkzeug-Anwendungsgruppe . . . . .	10
8.2 Hinterdrehung . . . . .	10
8.3 Oberflächen . . . . .	11
8.3.1 Oberflächenrautiefen . . . . .	11
8.3.2 Oberflächenbehandlung . . . . .	11
8.4 Anzahl der Schneiden und Schneidengeometrie . . . . .	11
9 Kennzeichnung . . . . .	12
Literaturhinweise . . . . .	13

## Bilder

Bild 1 — Fräserformen . . . . .	6
Bild 2 — Lauftoleranzen . . . . .	8
Bild 3 — Prüfung der Laufabweichungen . . . . .	9
Bild 4 — Plan- und Rundlauftoleranz des Dehndornes . . . . .	9
Bild 5 — Schneidengeometrie . . . . .	11

## Tabellen

Tabelle 1 — Maße und Maßtoleranzen . . . . .	6
Tabelle 2 — Lauftoleranzen . . . . .	8
Tabelle 3 — Werkstoff . . . . .	9
Tabelle 4 — Härte der Schneiden . . . . .	10
Tabelle 5 — Umwertung der Rockwellhärte (HRC) in Vickershärte (HV) . . . . .	10
Tabelle 6 — Anzahl der Schneiden (z) und Schneidengeometrie . . . . .	11