

DIN 855:2020-11 (D)

Halbrund-Profilfräser, konkav - Maße und technische Lieferbedingungen

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Symbole	4
5 Bezeichnung	5
6 Maße und Toleranzen	6
6.1 Maßtoleranzen	6
6.2 Lauftoleranzen	7
6.2.1 Prüfwerte	7
6.2.2 Prüfung der Laufabweichungen	8
7 Werkstoff und Härte	9
7.1 Werkstoff	9
7.2 Härte der Schneiden	10
8 Ausführung	10
8.1 Werkzeug-Anwendungsgruppe	10
8.2 Hinterdrehung	10
8.3 Oberflächen	11
8.3.1 Oberflächenrautiefen	11
8.3.2 Oberflächenbehandlung	11
8.4 Anzahl der Schneiden und Schneidengeometrie	11
9 Kennzeichnung	12
Literaturhinweise	13

Bilder

Bild 1 — Fräserformen	6
Bild 2 — Lauftoleranzen	8
Bild 3 — Prüfung der Laufabweichungen	9
Bild 4 — Plan- und Rundlauf toleranz des Dehndornes	9
Bild 5 — Schneidengeometrie	11

Tabellen

Tabelle 1 — Maße und Maßtoleranzen	6
Tabelle 2 — Lauftoleranzen	8
Tabelle 3 — Werkstoff	9
Tabelle 4 — Härte der Schneiden	10
Tabelle 5 — Umwertung der Rockwellhärte (HRC) in Vickershärte (HV)	10
Tabelle 6 — Anzahl der Schneiden (z) und Schneidengeometrie	11