DIN 4000-82:2020-03 (D)

Sachmerkmal-Listen - Teil 82: Fräser mit Schaft und nicht lösbaren Schneiden

Inhalt

Seite

Vorwort ... 4

1 Anwendungsbereich ... 6

2 Normative Verweisungen ... 6

3 Begriffe ... 7

4 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung ... 7

5 Sachmerkmal-Liste Nr. 1 ... 7
5.1 Grundformen ... 7
5.2 Merkmale ... 14
5.3 Festlegungen für die Merkmalkennungen ... 17
5.4 Blockstruktur ... 32
5.4.1 Grundlagen Blockstruktur ... 32
5.4.2 Notwendige Merkmalblöcke ... 32

6 Zuordnung der Merkmale zur Bildkennung ... 33
6.1 Allgemeines ... 33
6.2 Merkmalszuordnung ... 33

Anhang A (informativ) Zuordnung von Normen zu der Sachmerkmal-Liste ... 39

Literaturhinweise ... 40

Bilder

Bild 1 — Eckfräser ... 7

Bild 2 — Eckfräser, über Mitte schneidend ... 8

Bild 3 — Winkelfräser, E1 < 90 ... 8

Bild 4 — Winkelfräser, E1 > 90 ... 9

Bild 5 — Schlitz-, T-Nutenfräser ... 9

Bild 6 — Rundprofilfräser, konvex ... 10

Bild 7 — Gesenkfräser ... 10

Bild 8 — Rundprofilfräser, konkav ... 11

Bild 9 — Frässtift ... 11

Bild 10 — Gewindefräser ... 12

Bild 11 — Stichel ... 12

Bild 12 — Gewindebohrfräser 13

Bild 13 — Einzelheit X (ohne Grafik) 13

Bild 14 — Vorwärts-/Rückwärtsentgratfräser 13

Bild 15 — Schaftübergang 19

Tabellen

Tabelle 1 — Merkmalliste 14

Tabelle 2 — Funktionslänge 18

Tabelle 3 — ISO-Fräsertyp 19

Tabelle 4 — Seitenspanwinkel, Rückspanwinkel, Drallwinkel 21

Tabelle 5 — Eintauchwinkel, max.; Eintauchtiefe, max. 22

Tabelle 6 — Frässtiftform 23

Tabelle 7 — Eckausführung 27

Tabelle 8 — Kühlschmierstoffeintritt 29

Tabelle 9 — Kühlschmierstoffaustritt 30

Tabelle 10 — Merkmalblock „Anzahl der Eckausführungen“ 32

Tabelle 11 — Zuordnung der Merkmale zur Bildkennung für Bild 1 bis Bild 12 und Bild 14 33

Tabelle 12 — Abhängigkeiten der Merkmale G1, G2, G3 und G7 vom Steuermerkmal F72 37

Tabelle A.1 — Normenliste zu Sachmerkmal-Liste DIN 4000-82 39