

# DIN 4000-83:2020-03 (D)

## Sachmerkmal-Listen - Teil 83: Fräser mit Bohrung und nicht lösbaren Schneiden

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen .....	5
3 Begriffe .....	5
4 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung .....	6
5 Sachmerkmal-Liste Nr. 1.....	6
5.1 Grundformen .....	6
5.2 Merkmale .....	10
5.3 Festlegungen für die Merkmalkennung.....	13
5.4 Blockstruktur .....	21
5.4.1 Grundlagen Blockstruktur .....	21
5.4.2 Notwendige Merkmalblöcke.....	21
6 Zuordnung der Merkmale zur Bildkennung.....	22
6.1 Allgemeines.....	22
6.2 Merkmalzuordnung.....	22
Anhang A (informativ) Zuordnung von Normen zu der Sachmerkmal-Liste.....	27
Literaturhinweise .....	28
<b>Bilder</b>	
Bild 1 — Walzenfräser .....	6
Bild 2 — Walzenstirnfräser .....	6
Bild 3 — Gewindefräser.....	6
Bild 4 — Scheibenfräser .....	7
Bild 5 — Profilfräser, spitz .....	7
Bild 6 — Profilfräser, abgeflacht.....	8
Bild 7 — Profilfräser, halbrund, konkav .....	8
Bild 8 — Profilfräser, halbrund, konvex .....	8
Bild 9 — Profilfräser, viertelrund, konkav.....	8
Bild 10 — Winkelstirnfräser .....	9
Bild 11 — Winkelformfräser.....	9

<b>Bild 12 — Einzelheit X (ohne Grafik) .....</b>	<b>9</b>
<b>Bild 13 — Kreissägeblatt .....</b>	<b>10</b>
 <b>Tabellen</b>	
<b>Tabelle 1 — Merkmalliste .....</b>	<b>10</b>
<b>Tabelle 2 — ISO-Fräsertyp .....</b>	<b>14</b>
<b>Tabelle 3 — Rückspanwinkel, Seitenspanwinkel, Drallwinkel .....</b>	<b>15</b>
<b>Tabelle 4 — Eintauchwinkel, max.; Eintauchtiefe, max. ....</b>	<b>16</b>
<b>Tabelle 5 — Eckausführung .....</b>	<b>17</b>
<b>Tabelle 6 — Kühlschmierstoffeintritt.....</b>	<b>18</b>
<b>Tabelle 7 — Kühlschmierstoffaustritt.....</b>	<b>19</b>
<b>Tabelle 8 — Merkmalblock „Anzahl der Eckausführungen“ .....</b>	<b>21</b>
<b>Tabelle 9 — Merkmalblock „Anzahl der Lochkreisdurchmesser“ .....</b>	<b>22</b>
<b>Tabelle 10 — Zuordnung der Merkmale zur Bildkennung für Bild 1 bis Bild 13 .....</b>	<b>23</b>
<b>Tabelle A.1 — Normenliste zur Sachmerkmal-Liste DIN 4000-83 .....</b>	<b>27</b>