DIN 6590:2020-01 (D)

Wendeschneidplatten aus Hartmetall mit Planschneiden, ohne Bohrung

Inhalt

Seite

Vorwort 4

1 Anwendungsbereich 5

2 Normative Verweisungen 5

3 Begriffe 5

4 Maße, Bezeichnung 5
4.1 Allgemeines 5
4.2 Dreieckige Wendeschneidplatten (T) mit symmetrischen Planschneiden, Normal-Freiwinkel α_n = 11° (rechts- und linksschneidend) 5
4.3 Dreieckige Wendeschneidplatten (T) mit asymmetrischen Planschneiden, Normal-Freiwinkel α_n = 11° (rechts- oder linksschneidend) 6
4.4 Dreieckige Wendeschneidplatten (T) mit asymmetrischen Planschneiden, Normal-Freiwinkel α_n = 20° (rechts- oder linksschneidend) 8
4.5 Quadratische Wendeschneidplatten (S) mit symmetrischen Planschneiden (rechts- und linksschneidend) 9
4.6 Quadratische Wendeschneidplatten (S) mit asymmetrischen Planschneiden (rechts- oder linksschneidend) 10
4.7 Quadratische Wendeschneidplatten (S) mit asymmetrischen Planschneiden (rechts- oder linksschneidend) 11
4.8 Quadratische Wendeschneidplatten (S) mit symmetrischen Planschneiden (rechts- und linksschneidend) 12

5 Werkstoff 13

6 Ausführung 13

7 Prüfung des Maßes *m* 13
7.1 Allgemeines 13
7.2 Dreieckige Wendeschneidplatten 14
7.2.1 Prüfwerte 14
7.2.2 Prüfmittel 14
7.2.3 Messstelle 14
7.3 Quadratische Wendeschneidplatten 14
7.3.1 Prüfwerte 14
7.3.2 Prüfmittel 14
7.3.3 Messstelle 14

8 Kennzeichnung 15

Bilder

Bild 1 — Dreieckige Wendeschneidplatten (T) mit symmetrischen Planschneiden, Normal-Freiwinkel α_n = 11° 6

Bild 2 — Dreieckige Wendeschneidplatten (T) mit asymmetrischen Planschneiden, Normal-Freiwinkel α_n = 11° 7

Bild 3 — Dreieckige Wendeschneidplatten (T) mit asymmetrischen Planschneiden, Normal-Freiwinkel α_n = 20° 8

Bild 4 — Quadratische Wendeschneidplatten (S) mit symmetrischen Planschneiden mit Schutzfase 9

Bild 5 — Quadratische Wendeschneidplatten (S) mit asymmetrischen Planschneiden und Schutzfase 10

Bild 6 — Quadratische Wendeschneidplatten (S) mit asymmetrischen Planschneiden ohne Schutzfase 11

Bild 7 — Quadratische Wendeschneidplatten (S) mit symmetrischen Planschneiden ohne Schutzfase 12

Bild 8 — Prüfung dreieckiger Wendeschneidplatten 14

Bild 9 — Prüfung quadratischer asymmetrischer Wendeschneidplatten 15

Bild 10 — Prüfung quadratischer symmetrischer Wendeschneidplatten 15

Tabellen

Tabelle 1 — Dreieckige Wendeschneidplatten (T) mit symmetrischen Planschneiden, Normal-Freiwinkel α_n = 11° 6

Tabelle 2 — Dreieckige Wendeschneidplatten (T) mit asymmetrischen Planschneiden, Normal-Freiwinkel α_n = 15° 7

Tabelle 3 — Dreieckige Wendeschneidplatten (T) mit asymmetrischen Planschneiden, Normal-Freiwinkel α_n = 20° 8

Tabelle 4 — Quadratische Wendeschneidplatten (S) mit symmetrischen Planschneiden 9

Tabelle 5 — Quadratische Wendeschneidplatten (S) mit asymmetrischen Planschneiden und Schutzfase 10

Tabelle 6 — Quadratische Wendeschneidplatten (S) mit symmetrischen Planschneiden, ohne Schutzfase 11

Tabelle 7 — Quadratische Wendeschneidplatten (S) mit asymmetrischen Planschneiden, ohne Schutzfase 12

Tabelle 8 — Grenzabmaße 13