DIN 4000-90:2018-12 (D)

Sachmerkmal-Listen - Teil 90: Klemmhalter und Werkzeugköpfe für auswechselbare Schneiden

Inhalt

Seite

Vorwort ... 4

1 Anwendungsbereich ... 5

2 Normative Verweisungen ... 5

3 Begriffe ... 5

4 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung ... 6
4.1 Allgemeine Festlegungen ... 6
4.2 Anwendung der Grundformen und Sachmerkmalsliste ... 6

5 Sachmerkmal-Liste Nr. 1 ... 7
5.1 Grundformen für Klemmhalter und Werkzeugköpfe ... 7
5.2 Merkmale ... 16
5.3 Festlegungen für die Merkmalkennungen ... 18
5.4 Blockstruktur ... 29
5.4.1 Grundlagen Blockstruktur ... 29
5.4.2 Notwendige Merkmalblöcke ... 29

6 Zuordnung der Merkmale zur Bildkennung ... 30
6.1 Allgemeines ... 30
6.2 Merkmalszuordnung ... 30

Anhang A (informativ) Zuordnung von Normen zu der Sachmerkmal-Liste ... 38

Anhang B (informativ) Beispiel für Blockstruktur ... 39

Literaturhinweise ... 40

Bilder

Bild 1 — Klemmhalter zum Drehen, Einstellwinkelart E/S ... 7

Bild 2 — Klemmhalter zum Gewindedrehen, Einstellwinkelart E ... 7

Bild 3 — Klemmhalter zum Gewindedrehen, Einstellwinkelart S ... 8

Bild 4 — Klemmhalter zum Stechdrehen, Einstellwinkelart E ... 8

Bild 5 — Klemmhalter zum Stechdrehen, Einstellwinkelart S ... 9

Bild 6 — Kurzklemmhalter (ohne Grafik) ... 9

Bild 7 — Klemmhalter zum Rückwärtsbearbeiten ... 9

Bild 8 — Werkzeugkopf zum Drehen, Einstellwinkelart E/S, nicht abgesetzt ... 10

Bild 9 — Werkzeugkopf zum Gewindedrehen, Einstellwinkelart E ... 10

Bild 10 — Werkzeugkopf zum Drehen, Einstellwinkelart E/S, abgesetzt ... 11

Bild 11 — Werkzeugkopf zum Gewindedrehen, Einstellwinkelart S ... 11

Bild 12 — Werkzeugkopf zum Einstechen, Einstellwinkelart E ... 12

Bild 13 — Werkzeugkopf zum Einstechen, Einstellwinkelart S **12**
Bild 14 — Werkzeugkopf zum Rückwärtsbearbeiten **13**
Bild 15 — Neutraler Werkzeugkopf zum Drehen **13**
Bild 16 — Werkzeugkopf mit mehreren Schneiden **14**
Bild 17 — Klemmhalter mit stirnseitiger Aufnahme der Schneide **14**
Bild 18 — Klemmhalter mit axialer Aufnahme des Schneideinsatzes **15**
Bild 19 — Klemmhalter mit radialer Aufnahme des Schneideinsatzes **15**
Bild 20 — Werkzeugkopf mit axialer Aufnahme des Schneideinsatzes **16**
Bild B.1 — Beispiel für Blockstruktur **39**

Tabellen

Tabelle 1 — Merkmalliste **16**
Tabelle 2 — Zusätzliche Sachmerkmale aus anderen Teilen der Normenreihe DIN 4000 ..... **18**
Tabelle 3 — Funktionshöhe; Bohrungsdurchmesser, min. **19**
Tabelle 4 — Maß *a* an Funktionsbreite bzw. Funktionslänge **19**
Tabelle 5 — Axialer Einstechdurchmesser, min./max. **20**
Tabelle 6 — Kennzahl Schaftform für Klemmhalter mit Vierkantschaft **20**
Tabelle 7 — Kennzahl Schaftform für Klemmhalter mit Rundschaft **21**
Tabelle 8 — Winkel des Schneidteils **22**
Tabelle 9 — Axialschneidplattenunterstützung, Ausrichtung **23**
Tabelle 10 — Befestigungsart Schneidplatte **23**
Tabelle 11 — Konstruktionsmerkmale **24**
Tabelle 12 — Kühlschmierstoffeintritt **25**
Tabelle 13 — Kühlschmierstoffaustritt **26**
Tabelle 14 — Toleranzkennbuchstabe **27**
Tabelle 15 — Merkmalblock „Schneidplatten“ **29**
Tabelle 16 — Zuordnung der Merkmale zur Bildkennung für Bild 1 bis Bild 8 ..... **30**
Tabelle 17 — Zuordnung der Merkmale zur Bildkennung für Bild 9 bis Bild 16 ..... **32**
Tabelle 18 — Zuordnung der Merkmale zur Bildkennung für Bild 17 bis Bild 20 ..... **35**
Tabelle 19 — Abhängigkeiten der Merkmale C3, C4 und C5 vom Steuermerkmal C13 ..... **37**
Tabelle A.1 — Normenliste zur Sachmerkmal-Liste DIN 4000-90 ..... **38**