DIN ISO 3364:2018-08 (D)

Wendeschneidplatten aus Hartmetall mit Eckenrundung, mit zylindrischer Bohrung - Maße (ISO 3364:2017)

Inhalt

Seite

Nationales Vorwort 3

Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise 4

Vorwort 5

1 Anwendungsbereich 6

2 Normative Verweisungen 6

3 Begriffe 6

4 Arten von Wendeschneidplatten 6

5 Austauschbarkeit 7
5.1 Toleranzen 7
5.2 Dicke *s* von Wendeschneidplatten mit Spanbrechern 7

6 Bezeichnung und Kennzeichnung 7
6.1 Bezeichnung 7
6.2 Kennzeichnung 8

7 Messung 8

8 Empfohlene Maße 8
8.1 Allgemeines 8
8.2 Dreieckige Wendeschneidplatten 8
8.3 Quadratische Wendeschneidplatten 9
8.4 Rhombische Wendeschneidplatten mit 80°-Eckenwinkel 10
8.5 Rhombische Wendeschneidplatten mit 55°-Eckenwinkel 11
8.6 Sechseckige (trigone) Wendeschneidplatten mit 80°-Eckenwinkel 12
8.7 Rhombische Wendeschneidplatten mit 35°-Eckenwinkel 13
8.8 Runde Wendeschneidplatten 14

Anhang A (normativ) Verfahren zur Prüfung des Maßes *m* 15
A.1 Dreieckige Wendeschneidplatten 15
A.2 Quadratische Wendeschneidplatten 15
A.3 Rhombische Wendeschneidplatten 16
A.4 Runde Wendeschneidplatten 16
A.5 Sechseckige Wendeschneidplatten 17

Anhang B (informativ) Größenbereiche für Wendeschneidplatten mit Eckenrundung mit zylindrischer Bohrung in Formen nach diesem Dokument 18

Anhang C (informativ) Zusammenhang zwischen den Bezeichnungen in diesem Dokument und ISO 13399 20
C.1 Zusammenhang zwischen den Bezeichnungen 20