

DIN ISO 3364:2018-08 (D)

Wendeschnidplatten aus Hartmetall mit Eckenrundung, mit zylindrischer Bohrung - Maße (ISO 3364:2017)

Inhalt	Seite
Nationales Vorwort	3
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise	4
Vorwort	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	6
4 Arten von Wendeschnidplatten.....	6
5 Austauschbarkeit	7
5.1 Toleranzen.....	7
5.2 Dicke <i>s</i> von Wendeschnidplatten mit Spanbrechern.....	7
6 Bezeichnung und Kennzeichnung.....	7
6.1 Bezeichnung.....	7
6.2 Kennzeichnung.....	8
7 Messung.....	8
8 Empfohlene Maße	8
8.1 Allgemeines.....	8
8.2 Dreieckige Wendeschnidplatten.....	8
8.3 Quadratische Wendeschnidplatten.....	9
8.4 Rhombische Wendeschnidplatten mit 80°-Eckenwinkel.....	10
8.5 Rhombische Wendeschnidplatten mit 55°-Eckenwinkel.....	11
8.6 Sechseckige (trigone) Wendeschnidplatten mit 80°-Eckenwinkel.....	12
8.7 Rhombische Wendeschnidplatten mit 35°-Eckenwinkel.....	13
8.8 Runde Wendeschnidplatten	14
Anhang A (normativ) Verfahren zur Prüfung des Maßes <i>m</i>	15
A.1 Dreieckige Wendeschnidplatten.....	15
A.2 Quadratische Wendeschnidplatten.....	15
A.3 Rhombische Wendeschnidplatten.....	16
A.4 Runde Wendeschnidplatten	16
A.5 Sechseckige Wendeschnidplatten	17
Anhang B (informativ) Größenbereiche für Wendeschnidplatten mit Eckenrundung mit zylindrischer Bohrung in Formen nach diesem Dokument.....	18
Anhang C (informativ) Zusammenhang zwischen den Bezeichnungen in diesem Dokument und ISO 13399	20
C.1 Zusammenhang zwischen den Bezeichnungen	20