

DIN 4000-86:2017-11 (D)

Sachmerkmal-Listen - Teil 86: Bohr- und Senkwerkzeuge für auswechselbare Schneiden

Inhalt	Seite
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung	5
3.1 Allgemeine Festlegungen	5
3.2 Anwendung der Grundformen und Sachmerkmalsliste	5
4 Sachmerkmal-Liste Nr. 1.....	6
4.1 Grundformen	6
4.2 Merkmale	11
4.3 Festlegungen für die Merkmalkennungen	13
4.4 Blockstruktur	25
4.4.1 Grundlagen Blockstruktur	25
4.4.2 Stufen.....	25
5 Zuordnung der Merkmale zur Bildkennung.....	27
5.1 Allgemeines.....	27
5.2 Merkmalszuordnung.....	27
Anhang A (informativ) Zuordnung von Normen zu der Sachmerkmal-Liste.....	31
Anhang B (informativ) Beispiel für Blockstruktur	32
Literaturhinweise	33

Bilder

Bild 1 — Vollbohrer Bild 2 — Stufenbohrer	6
Bild 3 — Aufbohrer Bild 4 — Plansenker	7
Bild 5 — Stufensenker Bild 6 — Kernbohrer	7
Bild 7 — Glockensenker.....	8
Bild 8 — Rückwärtssenker	8
Bild 9 — Stufenwerkzeug für Zentrumsbohrer.....	9
Bild 10 — Vollbohrer für Schneideinsätze.....	9
Bild 11 — Anfasring	10
Bild 12 — Kegelsenker	10
Bild 13 — Umbruchdurchmesser, Profilwinkel, Stufenwinkel	18
Bild B.1 — Beispiel für Blockstruktur	32

Tabellen

Tabelle 1 — Merkmalliste	11
Tabelle 2 — Funktionslänge, Einstellmaß min., Einstellmaß max.	15
Tabelle 3 — Befestigungsart Schneidplatte	19
Tabelle 4 — Durchmesser, fester Führungzapfen; Länge, fester Führungzapfen.....	20
Tabelle 5 — Spanndurchmesser für auswechselbaren Führungzapfen/Zentrumsbohrer.....	20
Tabelle 6 — Kühlschmierstoffeintritt	21
Tabelle 7 — Kühlschmierstoffaustritt	22
Tabelle 8 — Merkmalblock „Stufen“	25
Tabelle 9 — Merkmalblock „Trennstellenkodierung maschinenseitig“	26
Tabelle 10 — Merkmalblock „Schneidplatten“	26
Tabelle 11 — Zuordnung der Merkmale zur Bildkennung für Bild 1 bis Bild 12.....	27
Tabelle 12 — Abhängigkeiten der Merkmale G32, G33, G34, C51, C52, C54, C55, C6 vom Steuermerkmal G31.....	30
Tabelle A.1 — Normenliste zur Sachmerkmal-Liste DIN 4000-86.....	31