# DIN ISO 1832:2017-06 (D)

## Wendeschneidplatten für Zerspanwerkzeuge - Bezeichnung (ISO 1832:2017)

## Inhalt

Seite


Nationales Vorwort ... 3
Vorwort ... 5
1 Anwendungsbereich ... 6
2 Normative Verweisungen ... 6
3 Begriffe ... 6
4 Erläuterung des Bezeichnungscodes ... 6
5 Symbole ... 9
5.1 Symbol für die Schneidplattenform — Referenz ① ... 9
5.2 Symbol für den Normal-Freiwinkel — Referenz ② ... 10
5.3 Symbol für die Toleranzklasse — Referenz ③ ... 10
5.4 Symbol für die Befestigung und/oder für Spanbrecher — Referenz ④ ... 14
5.5 Symbol für die Größe der Schneidplatte — Referenz ⑤ ... 15
5.6 Symbol für die Dicke der Schneidplatte — Referenz ⑥ ... 16
5.7 Symbol für die Ausführung der Schneidenecke — Referenz ⑦ ... 17
6 Optionale Symbole für Wendeschneidplatten ... 18
6.1 Allgemeines ... 18
6.2 Symbol für die Ausführung der Schneide — Referenz ⑧ ... 18
6.3 Symbol für die Ausführung der Ecke und die Anwendung der Schneidplatte (Vorschubrichtung) — Referenz ⑨ ... 19
7 Zusätzliche Symbole für bestückte Schneidplatten ... 19
7.1 Allgemeines ... 19
7.2 Größe der Schneidenausführung — Referenz ⑩ ... 20
7.2.1 Allgemeines ... 20
7.2.2 E = gerundet ... 20
7.2.3 T = gefast ... 20
7.2.4 S = gefast und gerundet ... 21
7.2.5 K = doppelt gefast ... 22
7.2.6 P = doppelt gefast und gerundet ... 23
7.3 Ausführung der bestückten oder massiven Schneide und Anzahl der bestückten Ecken — Referenz ⑪ ... 24
7.4 Länge der bestückten Schneide — Referenz ⑫ ... 27
Anhang A (informativ) Symbole für die Größe der Schneidplatte (Referenz ⑤) nach genormten eingeschriebenen Kreisen für gleichseitige und runde Schneidplatten ... 28
Anhang B (informativ) Symbole für die genormten Dicken von Schneidplatten (Referenz ⑥) ... 30
Anhang C (informativ) Beziehung zwischen Bezeichnungen in diesem Dokument und der Normenreihe ISO 13399 ... 31
Literaturhinweise ... 33