

# DIN ISO 603-6:2000-05 (D)

## Schleifkörper aus gebundenem Schleifmittel - Maße - Teil 6: Schleifscheiben für Werkzeuge und Werkzeugschleifmaschinen (ISO 603-6:1999)

---

<b>Inhalt</b>		<b>Seite</b>
<b>1</b>	<b>Anwendungsbereich .....</b>	<b>4</b>
<b>2</b>	<b>Normative Verweisungen .....</b>	<b>4</b>
<b>3</b>	<b>Maße .....</b>	<b>5</b>
<b>3.1</b>	<b>Form 1: Gerade Schleifscheibe (allgemeine Anwendung) .....</b>	<b>5</b>
<b>3.2</b>	<b>Form 3: Einseitig konische Schleif- scheibe .....</b>	<b>5</b>
<b>3.3</b>	<b>Form 5: Einseitig ausgesparte Schleif- scheibe .....</b>	<b>6</b>
<b>3.4</b>	<b>Form 7: Zweiseitige ausgesparte Schleifscheibe .....</b>	<b>6</b>
<b>3.5</b>	<b>Form 1: Gerade Schleifscheibe (Schärfen von Sägen) .....</b>	<b>7</b>
<b>3.6</b>	<b>Form 6: Zylindrischer Schleiftopf .....</b>	<b>8</b>
<b>3.7</b>	<b>Form 11: Kegeliges Schleiftopf .....</b>	<b>8</b>
<b>3.8</b>	<b>Form: 12 Schleifteller .....</b>	<b>9</b>
<b>4</b>	<b>Bezeichnung .....</b>	<b>9</b>
<b>5</b>	<b>Anforderungen .....</b>	<b>9</b>
<b>5.1</b>	<b>Toleranzen .....</b>	<b>10</b>
<b>5.2</b>	<b>Unwucht .....</b>	<b>10</b>
<b>5.3</b>	<b>Kennzeichnung .....</b>	<b>10</b>