DIN 802-3:2016-03 (D)

Toleranzen des Gewindeteiles von Gewindebohrern - Teil 3: Geschliffene Gewindebohrer für G-Gewinde nach DIN EN ISO 228-1 und Rp-Gewinde nach DIN EN 10226-1 - Fertigungstoleranzen des Gewindeteiles

Inhalt

Seite

Vorwort ... 3

1 Anwendungsbereich ... 4

2 Normative Verweisungen ... 4

3 Kurzzeichen, Maßbuchstaben ... 5
3.1 Innengewinde ... 5
3.2 Gewindebohrer ... 5

4 Allgemeine Festlegungen ... 7

5 Toleranzen für den Flankendurchmesser d_2 des Gewindebohrers ... 8

6 Toleranzen des Außendurchmessers d am Gewindebohrer ... 9

7 Grenzabmaße des Teilflankenwinkels $\alpha/2$ am Gewindebohrer ... 11

8 Grenzabmaße für den Flanken- und Außendurchmesser an Gewindebohrern ... 11

Literaturhinweise ... 12