

# DIN 802-3:2016-03 (D)

## Toleranzen des Gewindeteiles von Gewindebohrern - Teil 3: Geschliffene Gewindebohrer für G-Gewinde nach DIN EN ISO 228-1 und Rp-Gewinde nach DIN EN 10226-1 - Fertigungstoleranzen des Gewindeteiles

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	3
1 Anwendungsbereich.....	4
2 Normative Verweisungen .....	4
3 Kurzzeichen, Maßbuchstaben .....	5
3.1 Innengewinde .....	5
3.2 Gewindebohrer .....	5
4 Allgemeine Festlegungen .....	7
5 Toleranzen für den Flankendurchmesser $d_2$ des Gewindebohrers .....	8
6 Toleranzen des Außendurchmessers $d$ am Gewindebohrer .....	9
7 Grenzabmaße des Teilflankenwinkels $\alpha/2$ am Gewindebohrer .....	11
8 Grenzabmaße für den Flanken- und Außendurchmesser an Gewindebohrern .....	11
Literaturhinweise .....	12