

DIN 802-3:2016-03 (D)

Toleranzen des Gewindeteiles von Gewindebohrern - Teil 3: Geschliffene Gewindebohrer für G-Gewinde nach DIN EN ISO 228-1 und Rp-Gewinde nach DIN EN 10226-1 - Fertigungstoleranzen des Gewindeteiles

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich.....	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Kurzzeichen, Maßbuchstaben	5
3.1 Innengewinde	5
3.2 Gewindebohrer	5
4 Allgemeine Festlegungen	7
5 Toleranzen für den Flankendurchmesser d_2 des Gewindebohrers	8
6 Toleranzen des Außendurchmessers d am Gewindebohrer	9
7 Grenzabmaße des Teilflankenwinkels $\alpha/2$ am Gewindebohrer	11
8 Grenzabmaße für den Flanken- und Außendurchmesser an Gewindebohrern	11
Literaturhinweise	12