DIN 376:2016-02 (D)

Maschinen-Gewindebohrer mit abgesetztem Schaft (Überlaufbohrer) für Metrisches ISO-Regelgewinde M1,6 bis M68

Inhalt

Seite

Vorwort 3

1 Anwendungsbereich 4

2 Normative Verweisungen 4

3 Maße, Bezeichnung 5

4 Werkstoff 7

5 Ausführung 7

6 Kennzeichnung 7

Literaturhinweise 8