DIN 374:2016-01 (D)

Maschinen-Gewindebohrer mit abgesetztem Schaft (Überlaufbohrer) für Metrisches ISO-Feingewinde M3 × 0,2 bis M52 × 4

Inhalt

Seite

Vorwort 3
1 Anwendungsbereich 4
2 Normative Verweisungen 4
3 Maße, Bezeichnung 5
4 Werkstoff 7
5 Ausführung 7
6 Kennzeichnung 7
Literaturhinweise 8