

# DIN 352:2016-01 (D)

## Satzgewindebohrer - Dreiteiliger Satz für Metrisches ISO-Regelgewinde M1 bis M68

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
<b>Vorwort</b> .....	<b>3</b>
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	<b>4</b>
<b>2 Normative Verweisungen</b> .....	<b>4</b>
<b>3 Maße, Bezeichnung</b> .....	<b>5</b>
<b>3.1 Allgemeines</b> .....	<b>5</b>
<b>3.2 Gewindebohrer M1 bis M2,6</b> .....	<b>5</b>
<b>3.3 Gewindebohrer M3 bis M6</b> .....	<b>6</b>
<b>3.4 Gewindebohrer M7 bis M68</b> .....	<b>7</b>
<b>4 Werkstoff</b> .....	<b>8</b>
<b>5 Ausführung</b> .....	<b>8</b>
<b>6 Kennzeichnung</b> .....	<b>8</b>
<b>Literaturhinweise</b> .....	<b>9</b>