DIN 2197-2:2015-03 (D)

Gewindebohrer - Teil 2: Technische Lieferbedingungen für geschliffene Gewindebohrer aus Hartmetall

Inhalt

Seite

Vorwort ... 3

1 Anwendungsbereich ... 4

2 Normative Verweisungen ... 4

3 Maßbuchstaben, Kurzzeichen ... 5
3.1 Maßbuchstaben für Durchmesser, Längen und Steigungen ... 5
3.2 Maßbuchstaben für Winkel ... 5
3.3 Maßbuchstaben für Rundlauftoleranzen ... 5
3.4 Kurzzeichen für Satzgewindebohrer ... 5
3.5 Sonstige Kurzzeichen ... 6

4 Bezeichnung ... 6
4.1 Aufbau der Bezeichnung ... 6
4.2 Zusätzliche Angaben ... 7
4.3 Bezeichnungsbeispiele ... 8

5 Maße ... 10
5.1 Schneidteil ... 10
5.2 Zylinderschaft ... 11
5.3 Rundlauftoleranzen ... 11
5.4 Längen ... 12

6 Werkstoff und Härte ... 13
6.1 Werkstoff ... 13
6.2 Härte des Schafts ... 13

7 Oberflächenbehandlung ... 13

8 Ausführung ... 13
8.1 Allgemeines ... 13
8.2 Anschnitt ... 13
8.3 Spanwinkel γ_p ... 15
8.4 Drall ... 15
8.5 Zentrierung bei Gewindebohrer ohne innere Kühlschmierstoffzuführung ... 18
8.6 Konstruktive Ausführung der inneren Kühlschmierstoffzuführung ... 19

9 Kennzeichnung ... 19

Literaturhinweise ... 21