

# DIN 2197-1:2015-03 (D)

## Gewindebohrer - Teil 1: Technische Lieferbedingungen für geschliffene Gewindebohrer aus Schnellarbeitsstahl

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	3
1 Anwendungsbereich .....	4
2 Normative Verweisungen .....	4
3 Maßbuchstaben, Kurzzeichen .....	5
3.1 Maßbuchstaben für Durchmesser, Längen und Steigungen .....	5
3.2 Maßbuchstaben für Winkel .....	5
3.3 Maßbuchstaben für Rundlauf toleranzen .....	5
3.4 Kurzzeichen für Satzgewindebohrer .....	5
3.5 Sonstige Kurzzeichen .....	6
4 Bezeichnung .....	6
4.1 Aufbau der Bezeichnung .....	6
4.2 Zusätzliche Angaben .....	7
4.3 Bezeichnungsbeispiele .....	8
5 Maße .....	10
5.1 Schneidteil .....	10
5.2 Zylinderschaft .....	11
5.3 Rundlauf toleranzen .....	11
5.4 Längen .....	12
6 Werkstoff und Härte .....	13
6.1 Werkstoff .....	13
6.2 Härte .....	14
7 Oberflächenbehandlung .....	14
8 Ausführung .....	14
8.1 Anschnitt .....	14
8.2 Spanwinkel $\gamma_p$ .....	16
8.3 Drall .....	16
8.4 Zentrierung bei Gewindebohrer ohne innere Kühlschmierstoffzuführung .....	19
8.5 Konstruktive Ausführung der inneren Kühlschmierstoffzuführung .....	20
9 Kennzeichnung .....	20
Literaturhinweise .....	22