

DIN 2197-1:2015-03 (D)

Gewindebohrer - Teil 1: Technische Lieferbedingungen für geschliffene Gewindebohrer aus Schnellarbeitsstahl

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Maßbuchstaben, Kurzzeichen	5
3.1 Maßbuchstaben für Durchmesser, Längen und Steigungen	5
3.2 Maßbuchstaben für Winkel	5
3.3 Maßbuchstaben für Rundlauf toleranzen	5
3.4 Kurzzeichen für Satzgewindebohrer	5
3.5 Sonstige Kurzzeichen	6
4 Bezeichnung	6
4.1 Aufbau der Bezeichnung	6
4.2 Zusätzliche Angaben	7
4.3 Bezeichnungsbeispiele	8
5 Maße	10
5.1 Schneidteil	10
5.2 Zylinderschaft	11
5.3 Rundlauf toleranzen	11
5.4 Längen	12
6 Werkstoff und Härte	13
6.1 Werkstoff	13
6.2 Härte	14
7 Oberflächenbehandlung	14
8 Ausführung	14
8.1 Anschnitt	14
8.2 Spanwinkel γ_p	16
8.3 Drall	16
8.4 Zentrierung bei Gewindebohrer ohne innere Kühlschmierstoffzuführung	19
8.5 Konstruktive Ausführung der inneren Kühlschmierstoffzuführung	20
9 Kennzeichnung	20
Literaturhinweise	22