DIN ISO 11529:2014-10 (D)

Fräswerkzeuge - Bezeichnung - Schaftfräser und Fräswerkzeuge mit Bohrung aus Vollstahl/Vollhartmetall oder mit gelöteten Schneidplatten oder Wendeschneidplatten (ISO 11529:2013)

Inhalt

Seite

Nationales Vorwort ... 3

Nationaler Anhang NA (informativ) **Literaturhinweise** ... 4

1 Anwendungsbereich ... 5

2 Normative Verweisungen ... 5

3 Zusammenstellung und Erläuterung des Bezeichnungssystems ... 5

4 Bezeichnungssymbole ... 6
4.1 Symbol für den Durchmesser — Position 1 ... 6
4.2 Symbol für die Bauart des Fräswerkzeuges — Position 2 ... 6
4.3 Symbol für die Anzahl der wirksamen Schneiden ... 9
4.4 Symbol für die Schneidrichtung ... 9
4.5 Symbol für den Einstellwinkel κ_r ... 10
4.6 Symbol für die Ausführung des Schaftfräsers oder Fräswerkzeuges ... 10
4.7 Symbol für die maximale Schnitttiefe oder Schnittbreite a_p ... 11
4.8 Symbol für den Drallwinkel oder die Form der Wendeschneidplatte ... 12
4.9 Symbol für die Form (Symbol 9) und Ausführung (Symbol 10) des Schaftes ... 14
4.10 Symbol für die Größe des Schaftes ... 17

5 Herstellerangaben ... 17

6 Zusätzliche Angaben über den Werkstoff des Schneidteils ... 18

Anhang A (informativ) **Beziehung zwischen Bezeichnungen in dieser Internationalen Norm und in ISO 13399 (alle Teile)** ... 19
A.1 Beziehung zwischen Bezeichnungen ... 19

Literaturhinweise ... 21