

DIN ISO 11529:2014-10 (D)

Fräswerkzeuge - Bezeichnung - Schaftfräser und Fräswerkzeuge mit Bohrung aus Vollstahl/Vollhartmetall oder mit gelöteten Schneidplatten oder Wendeschneidplatten (ISO 11529:2013)

Inhalt	Seite
Nationales Vorwort.....	3
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Zusammenstellung und Erläuterung des Bezeichnungssystems	5
4 Bezeichnungssymbole.....	6
4.1 Symbol für den Durchmesser — Position 1	6
4.2 Symbol für die Bauart des Fräswerkzeuges — Position 2.....	6
4.3 Symbol für die Anzahl der wirksamen Schneiden	9
4.4 Symbol für die Schneidrichtung	9
4.5 Symbol für den Einstellwinkel κ_r	10
4.6 Symbol für die Ausführung des Schaftfräasers oder Fräswerkzeuges.....	10
4.7 Symbol für die maximale Schnitttiefe oder Schnittbreite a_p	11
4.8 Symbol für den Drallwinkel oder die Form der Wendeschneidplatte	12
4.9 Symbol für die Form (Symbol 9) und Ausführung (Symbol 10) des Schaftes	14
4.10 Symbol für die Größe des Schaftes.....	17
5 Herstellerangaben	17
6 Zusätzliche Angaben über den Werkstoff des Schneidteils	18
Anhang A (informativ) Beziehung zwischen Bezeichnungen in dieser Internationalen Norm und in ISO 13399 (alle Teile).....	19
A.1 Beziehung zwischen Bezeichnungen.....	19
Literaturhinweise.....	21