

DIN ISO 1832:2014-10 (D)

Wendeschneidplatten für Zerspanwerkzeuge - Bezeichnung (ISO 1832:2012)

Inhalt	Seite
Nationales Vorwort.....	3
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Erläuterung des Bezeichnungs-codes	5
4 Symbole.....	8
4.1 Symbol für die Schneidplattenform — Referenz ①.....	8
4.2 Symbol für den Normal-Freiwinkel — Referenz ②.....	9
4.3 Symbol für die Toleranzklasse — Referenz ③.....	9
4.4 Symbol für die Befestigung und/oder für Spanbrecher — Referenz ④.....	12
4.5 Symbol für die Größe der Schneidplatte — Referenz ⑤.....	14
4.6 Symbol für die Dicke der Schneidplatte — Referenz ⑥.....	15
4.7 Symbol für die Ausführung der Schneidenecke — Referenz ⑦.....	16
5 Freigestellte Symbole für Wendeschneidplatten	17
5.1 Allgemeines	17
5.2 Symbol für die Ausführung der Schneide — Referenz ⑧.....	17
5.3 Symbol für die Ausführung der Ecke und die Anwendung der Schneidplatte (Vorschubrichtung) — Referenz ⑨.....	18
6 Zusätzliche Symbole für bestückte Schneidplatten	19
6.1 Allgemeines	19
6.2 Größe der Schneidenausführung	19
6.3 Ausführung der bestückten oder massiven Schneide und Anzahl der bestückten Ecken — Referenz ⑩.....	23
6.4 Länge der bestückten Schneide — Referenz ⑪.....	26
Anhang A (informativ) Symbole für die Größe der Schneidplatte (Referenz ⑤) nach genormten eingeschriebenen Kreisen für gleichseitige und runde Schneidplatten	27
A.1 Gleichseitige und runde Schneidplatten, „nicht-metrische“ Ausführung	27
A.2 Runde Schneidplatten, „metrische“ Ausführung	29
Anhang B (informativ) Symbole für die genormten Dicken von Schneidplatten (Referenz ⑥).....	30
Anhang C (informativ) Beziehung zwischen Bezeichnungen in dieser Internationalen Norm und ISO 13399 (alle Teile)	31
C.1 Beziehung zwischen Bezeichnungen.....	31
Literaturhinweise.....	32