

# DIN 6386-1:2014-03 (D)

## Drehfutter - Teil 1: Technische Lieferbedingungen für handbetätigte Drehfutter

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
<b>Vorwort</b> .....	<b>3</b>
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	<b>4</b>
<b>2 Normative Verweisungen</b> .....	<b>4</b>
<b>3 Anforderungen und Prüfung</b> .....	<b>5</b>
3.1 Maße .....	5
3.2 Werkstoff und Härte .....	5
3.2.1 Werkstoff .....	5
3.2.2 Härte .....	5
3.3 Herstelleranforderungen .....	6
3.3.1 Genauigkeitsklassen .....	6
3.3.2 Spannkraft .....	6
3.3.3 Rund- und Planlauf toleranzen .....	6
3.3.4 Zulässige Unwucht $U_{zul}$ .....	8
3.3.5 Massenträgheitsmoment $J$ .....	9
3.3.6 Richtdrehzahl $n_r$ .....	9
3.3.7 Zulässige Umfangsgeschwindigkeit $v_{max}$ .....	10
<b>4 Kennzeichnung</b> .....	<b>10</b>
<b>Literaturhinweise</b> .....	<b>11</b>