

DIN ISO 6987:2014-02 (D)

Wendeschnidplatten aus Hartmetall mit Eckenrundungen und teilweise zylindrischer Befestigungsbohrung - Maße (ISO 6987:2012)

Inhalt	Seite
Nationales Vorwort	3
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Arten von Wendeschnidplatten	5
4 Austauschbarkeit	6
4.1 Toleranzen	6
4.2 Dicke s der Wendeschnidplatten mit Spanbrechern	6
4.3 Befestigungsbohrung	6
5 Bezeichnung und Kennzeichnung	8
5.1 Bezeichnung	8
5.2 Kennzeichnung	8
6 Messung	8
7 Empfohlene Maße	8
7.1 Dreieckige Wendeschnidplatten — TC	9
7.2 Dreieckige Wendeschnidplatten — TP	10
7.3 Quadratische Wendeschnidplatten — SC	11
7.4 Quadratische Wendeschnidplatten — SP	12
7.5 Rhombische Wendeschnidplatten mit 80°-Eckenwinkel — CC	13
7.6 Rhombische Wendeschnidplatten mit 80°-Eckenwinkel — CP	14
7.7 Rhombische Wendeschnidplatten mit 55°-Eckenwinkel — DC	15
7.8 Rhombische Wendeschnidplatten mit 35°-Eckenwinkel — VB und VC	16
7.9 Runde Wendeschnidplatten — RC	17
7.10 Runde Wendeschnidplatten — RP	18
7.11 Sechseckige (trigone) Wendeschnidplatten mit 80°-Eckenwinkel — WC	19
Anhang A (normativ) Toleranzen für d , m , m_1 , m_2 und s — Auszug aus ISO 1832	20
Anhang B (normativ) Verfahren zur Prüfung des Maßes m	22
B.1 Dreieckige Wendeschnidplatten	22
B.2 Quadratische Wendeschnidplatten	22
B.3 Rhombische Wendeschnidplatten	23
B.4 Runde Wendeschnidplatten	23
B.5 Sechseckige Wendeschnidplatten	23
Anhang C (normativ) Größenbereiche	24
Anhang D (informativ) Zusammenhang zwischen den Bezeichnungen dieser Internationalen	
Norm und ISO 13399 (alle Teile)	27
D.1 Zusammenhang zwischen den Bezeichnungen	27
Literaturhinweise	28