

# DIN ISO 28238:2012-11 (D)

## Press- und Spritzgießwerkzeuge - Bauteile für Einspritzsysteme (ISO 28238:2010)

---

Inhalt	Seite
Nationales Vorwort.....	3
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise .....	4
1 Anwendungsbereich .....	5
2 Normative Verweisungen .....	5
3 Begriffe .....	6
4 Werkzeugbauteile für Einspritzsysteme .....	7
4.1 Herkömmliches Einspritzsystem .....	7
4.2 Heiße Seite .....	8
4.2.1 Außenbeheiztes Einspritzsystem .....	10
4.2.2 Innenbeheiztes Einspritzsystem .....	16
4.3 Werkzeugbauteile für Kaltkanalsystem.....	17
<b>Bilder</b>	
Bild 1 — Einspritzung, direkt oder indirekt mittels einer Angießbuchse im Spritzgießwerkzeug für die Verarbeitung von Thermoplasten oder Elastomeren .....	7
Bild 2 — Einspritzung, direkt oder indirekt mittels einer temperierbaren Angießbuchse im Spritzgießwerkzeug für die Verarbeitung von wärmehärtendem Kunststoff.....	7
Bild 3 — Heiße Seite für 4-fach-Heißkanalwerkzeug .....	8
Bild 4 — Schematischer Aufbau eines Heißkanalsystems .....	10
Bild 5 — Unbeheizte Zwischenbuchsen.....	10
Bild 6 — Beheizte Zwischenbuchsen .....	11
Bild 7 — Verteilerblöcke — Formen .....	12
Bild 8 — Verteilerblock und Zubehörteile für außenbeheiztes Heißkanalsystem .....	13
Bild 9 — Thermische Verschlüsse.....	15
Bild 10 — Düse mit Nadelverschluss .....	16
Bild 11 — Innenbeheiztes Heißkanalsystem.....	16
Bild 12 — Aufbau eines Kaltkanalsystems .....	17
<b>Tabellen</b>	
Tabelle 1 — Herkömmliches Einspritzsystem .....	8
Tabelle 2 — Einspritzsystem „Heiße Seite“ .....	9
Tabelle 3 — Werkzeugbauteile für außenbeheiztes Heißkanalsystem .....	14
Tabelle 4 — Begriffe für innenbeheiztes Einspritzsystem .....	16
Tabelle 5 — Begriffe für Kaltkanalsystem.....	17