

DIN 326-2:1990-01 (D)

Langlochfräser mit Morsekegelschaft; Technische Lieferbedingungen

Inhalt	Seite
1 Anwendungsbereich	1
3 Bezeichnung	1
4 Maße und Toleranzen	1
4.1 Maßtoleranzen	1
4.2 Form- und Lagetoleranzen	3
4.2.1 Prüfwerte	3
4.2.2 Prüfung der Lageabweichungen	3
5 Werkstoff und Härte	3
5.1 Werkstoff	3
5.1.1 Schneidteil	3
5.1.2 Schaft	3
5.2 Härte	3
5.2.1 Schneidteil	3
5.2.2 Schaft	3
6 Ausführung	3
6.1 Werkzeug-Anwendungsgruppe	3
6.2 Schaft	3
6.3 Schneiden an der Stirnseite	3
6.4 Schneidenecke	3
6.5 Schneid- und Drallrichtung	4
6.6 Oberflächen	4
6.6.1 Oberflächenrauhtiefen	4
6.6.2 Oberflächenbehandlung	4
6.7 Anzahl der Schneiden und Schneidengeometrie	4
7 Kennzeichnung	4