

DIN 802-4:2012-01 (D)

Geschliffene Gewindebohrer für Metrische ISO-Gewinde mit Toleranzfeld 7G, 8G und Sondertoleranzen für Regel- und Feingewinde - Teil 4: Fertigungstoleranzen des Gewindeteiles

Inhalt		Seite
Vorwort		3
1	Anwendungsbereich	4
2	Normative Verweisungen	4
3	Kurzzeichen, Maßbuchstaben	4
3.1	Innengewinde	4
3.2	Gewindebohrer	5
4	Allgemeine Festlegungen	5
5	Toleranzen für den Flankendurchmesser d_2 des Gewindebohrers	7
6	Toleranzen des Außendurchmessers d am Gewindebohrer	9
7	Form des Gewindegrundes am Gewindebohrer	10
8	Toleranzen der Gewindesteigung P am Gewindebohrer	12
9	Grenzabmaße des Teilflankenwinkels $\alpha/2$ am Gewindebohrer	13
10	Kennzeichnung	14
11	Grenzabmaße für den Flankendurchmesser und den Außendurchmesser des Gewindebohrers	14