DIN 4000-87:2011-12 (D)

Sachmerkmal-Listen - Teil 87: Fräser mit Schaft für auswechselbare Schneiden

Inhalt

Seite

Vorwort 4

1 Anwendungsbereich 5

2 Normative Verweisungen 5

3 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung 5

4 Sachmerkmal-Liste Nr. 1 5
4.1 Grundformen 5
4.2 Merkmale 11
4.3 Festlegungen für die Merkmalkennungen 12

5 Konformitätsklassen 20
5.1 Allgemeines 20
5.2 Konformitätsklasse 1 (CC1) 20
5.3 Konformitätsklasse 2 (CC2) 20
5.4 Konformitätsklasse 3 (CC3) 20
5.5 Konformitätsklasse 4 (CC4) 21
5.6 Vererbung der Merkmale in den Konformitätsklassen 21
5.7 Attribute der Merkmale 21

6 Merkmale — Konformitätsklassen 21
6.1 Allgemeines 21
6.2 Merkmale — Konformitätsklasse 1 21
6.3 Merkmale — Konformitätsklasse 2 21
6.4 Merkmale — Konformitätsklasse 3 22
6.5 Merkmale — Konformitätsklasse 4 23

Anhang A (informativ) Zuordnung von Normen zu der Sachmerkmal-Liste 24

Literaturhinweise 25

Bilder

Bild 1 — Eckfräser, einreihig, E1=90° 6

Bild 2 — Winkelfräser, einreihig 6

Bild 3 — Schlitzfräser, einreihig 7

Bild 4 — Radienfräser, einreihig 7

Bild 5 — Gewindefräser, einreihig 7

Bild 6 — Eckfräser, mehrreihig, E1=90° 7

Bild 7 — Winkelfräser, mehrreihig 8

Bild 8 — Langlochfräser, mehrreihig 8

Bild 9 — Senkfräser, einreihig 8

Bild 10 — Profilfräser, mehrreihig 9

Bild 11 — Gesenkfräser 9

Bild 12 — Glockenfräser 10

Tabellen

Tabelle 1 — Merkmalliste 11
Tabelle 2 — ISO Fräsertyp 13
Tabelle 3 — Seitenspanwinkel; Rückspanwinkel 14
Tabelle 4 — Eintauchwinkel; Eintauchtiefe 15
Tabelle 5 — Befestigungsart Schneidplatte 16
Tabelle 6 — Anzahl Schneidplatten 17
Tabelle 7 — Radius Formplatte 17
Tabelle 8 — Kühlschmierstoffeintritt 18
Tabelle 9 — Kühlschmierstoffaustritt 19
Tabelle 10 — Konformitätsklasse 1 für alle Bildkennungen 21
Tabelle 11 — Konformitätsklasse 2 für alle Bildkennungen 21
Tabelle 12 — Konformitätsklasse 3 für die Bildkennungen 1 bis 12 22
Tabelle 13 — Konformitätsklasse 4 für die Bildkennungen 1 bis 12 23
Tabelle A.1 — Normenliste zur Sachmerkmal-Liste DIN 4000-87 24