DIN 4000-88:2011-12 (D)

Sachmerkmal-Listen - Teil 88: Fräser mit Bohrung für auswechselbare Schneiden

Inhalt

Seite

Vorwort 4

1 Anwendungsbereich 5

2 Normative Verweisungen 5

3 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung 5

4 Sachmerkmal-Liste Nr. 1 5
4.1 Grundformen 5
4.2 Merkmale 8
4.3 Festlegungen für die Merkmalkennungen 10

5 Konformitätsklassen 17
5.1 Allgemeines 17
5.2 Konformitätsklasse 1 (CC1) 17
5.3 Konformitätsklasse 2 (CC2) 17
5.4 Konformitätsklasse 3 (CC3) 17
5.5 Konformitätsklasse 4 (CC4) 17
5.6 Vererbung der Merkmale in den Konformitätsklassen 18
5.7 Attribute der Merkmale 18

6 Merkmale — Konformitätsklassen 18
6.1 Allgemeines 18
6.2 Merkmale — Konformitätsklasse 1 18
6.3 Merkmale — Konformitätsklasse 2 18
6.4 Merkmale — Konformitätsklasse 3 19
6.5 Merkmale — Konformitätsklasse 4 20

Anhang A (informativ) Zuordnung von Normen zu der Sachmerkmal-Liste 21

Literaturhinweise 22

Bilder

Bild 1 — Planfräser, einseitig schneidend 5

Bild 2 — Eckfräser, einseitig schneidend 5

Bild 3 — Walzenfräser, einseitig schneidend 6

Bild 4 — Walzenstirnfräser, zweiseitig schneidend 6

Bild 5 — Scheibenfräser, dreiseitig schneidend 6

Bild 6 — Scheibenfräser, zweiseitig schneidend 6

Bild 7 — Profilfräser 7

Bild 8 — Winkelfräser 7

Bild 9 — Kreissägeblatt/Trennfräser 7

Tabellen

Tabelle 1 — Merkmalliste **8**
Tabelle 2 — ISO Fräsertyp **11**
Tabelle 3 — Seitenspanwinkel; Rückspanwinkel **12**
Tabelle 4 — Eintauchwinkel; Eintauchtiefe **12**
Tabelle 5 — Befestigungsart Schneidplatte **13**
Tabelle 6 — Anzahl Schneidplatten **14**
Tabelle 7 — Radius Formplatte **14**
Tabelle 8 — Kühlschmierstoffeintritt **15**
Tabelle 9 — Kühlschmierstoffaustritt **16**
Tabelle 10 — Konformitätsklasse 1 für alle Bildkennungen **18**
Tabelle 11 — Konformitätsklasse 2 für alle Bildkennungen **18**
Tabelle 12 — Konformitätsklasse 3 für die Bildkennungen 1 bis 9 ..... **19**
Tabelle 13 — Konformitätsklasse 4 für die Bildkennungen 1 bis 9 ..... **20**
Tabelle A.1 — Normenliste zur Sachmerkmal-Liste zu DIN 4000-88 ..... **21**