

DIN 69090-3:2011-12 (D)

MMS-Bearbeitungstechnologie - Teil 3: Werkzeuge und Werkzeugsysteme

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	5
4 Maße.....	5
5 Systemanforderungen	5
6 MMS-Zufuhr.....	5
7 MMS-Werkzeughalter und Werkzeuge für die 1-, 2- oder mehrkanalige MMS-Bearbeitungstechnologie.....	6
7.1 Allgemeines	6
7.2 Werkzeughalter	6
7.3 MMS-Werkzeughalter	6
7.3.1 Allgemeines	6
7.3.2 MMS-Werkzeughalter mit Längeneinstellung.....	6
7.3.3 MMS-Werkzeughalter — Übernahme Maschine	7
7.3.4 MMS-Werkzeughalter — Übergabe zu Werkzeug.....	7
7.4 Konstruktionsvarianten der Schnittstelle Übernahmeeinheit	7
7.5 1-kanaliges MMS-System	7
7.5.1 Allgemeines	7
7.5.2 1-kanaliges MMS-System — Übernahmeeinheit und Füllstück.....	8
7.5.3 1-kanaliges-MMS-System — Übernahmeeinheit für automatischen Werkzeugwechsel	17
7.5.4 1-kanaliges-MMS-System — Füllstück für manuellen Werkzeugwechsel.....	19
7.5.5 1-kanaliges MMS-System — AES-Varianten.....	20
7.6 2- und mehrkanalige MMS-Systeme	24
7.7 Spanende Werkzeuge — Anforderungen.....	24
7.7.1 Allgemeines	24
7.7.2 Rotierende Werkzeuge.....	25
7.7.3 Stehende Werkzeuge	25
7.7.4 Andere MMS-bearbeitungsfähige Werkzeuge	25
7.8 Spanende Werkzeuge — Geometrie	25
7.8.1 Allgemeines	25
7.8.2 Geometrie — Schaftende.....	25
7.8.3 Geometrie und Maße der Zuführungskanäle	26
7.8.4 Geometrie und Maße — Austrittsöffnungen.....	29
8 Kennzeichnung.....	29
8.1 Kennzeichnung nach DIN 69090-3.....	29
9 Lieferumfang.....	30
Anhang A (informativ) Alternative Trennstellen	31
Literaturhinweise.....	32