

# DIN 4000-133:2011-09 (D)

## Sachmerkmal-Listen - Teil 133: Schleifstifte mit Diamant oder Bornitrid

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
<b>Vorwort</b> .....	<b>3</b>
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	<b>4</b>
<b>2 Normative Verweisungen</b> .....	<b>4</b>
<b>3 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung</b> .....	<b>4</b>
<b>4 Sachmerkmal-Liste Nr. 1</b> .....	<b>4</b>
<b>4.1 Grundformen bezogen auf den Schaft</b> .....	<b>5</b>
<b>4.2 Merkmale</b> .....	<b>7</b>
<b>4.3 Festlegungen für die Merkmalkennungen</b> .....	<b>9</b>
<b>5 Konformitätsklassen</b> .....	<b>17</b>
<b>5.1 Allgemeines</b> .....	<b>17</b>
<b>5.2 Konformitätsklasse 1 (CC1)</b> .....	<b>18</b>
<b>5.3 Konformitätsklasse 2 (CC2)</b> .....	<b>18</b>
<b>5.4 Konformitätsklasse 3 (CC3)</b> .....	<b>18</b>
<b>5.5 Konformitätsklasse 4 (CC4)</b> .....	<b>18</b>
<b>5.6 Vererbung der Merkmale in den Konformitätsklassen</b> .....	<b>18</b>
<b>5.7 Attribute der Merkmale</b> .....	<b>18</b>
<b>6 Merkmale -- Konformitätsklassen</b> .....	<b>18</b>
<b>6.1 Allgemeines</b> .....	<b>18</b>
<b>6.2 Merkmale -- Konformitätsklasse 1</b> .....	<b>18</b>
<b>6.3 Merkmale -- Konformitätsklasse 2</b> .....	<b>19</b>
<b>6.4 Merkmale -- Konformitätsklasse 3</b> .....	<b>19</b>
<b>6.5 Merkmale -- Konformitätsklasse 4</b> .....	<b>21</b>
<b>Anhang A (informativ) Zuordnung von Normen zu der Sachmerkmal-Liste</b> .....	<b>22</b>
<b>Literaturhinweise</b> .....	<b>23</b>
 <b>Bilder</b>	
<b>Bild 1 -- Schleifstift, Schaft zylindrisch, nicht abgesetzt</b> .....	<b>5</b>
<b>Bild 2 -- Schleifstift, Schaft zylindrisch reduziert</b> .....	<b>5</b>
<b>Bild 3 -- Schleifstift, Schaft zylindrisch verstärkt</b> .....	<b>5</b>
<b>Bild 4 -- Schleifstift, Schaft zylindrisch abgesetzt und reduziert</b> .....	<b>5</b>
<b>Bild 5 -- Schleifstift, Schaft verjüngt</b> .....	<b>5</b>
<b>Bild 6 -- Schleifstift, Schaft verjüngt</b> .....	<b>5</b>
<b>Bild 7 -- Schleifstift, Schaft mit Schraubverbindung, mit/ohne Schlüsselflächen</b> .....	<b>6</b>

## **Tabellen**

<b>Tabelle 1 -- Merkmalliste .....</b>	<b>7</b>
<b>Tabelle 2 -- Belagform und Anordnung .....</b>	<b>10</b>
<b>Tabelle 3 -- Kennzahl der Werkzeugform .....</b>	<b>15</b>
<b>Tabelle 4 -- Konformitätsklasse 1 für alle Bildkennungen .....</b>	<b>18</b>
<b>Tabelle 5 -- Konformitätsklasse 2 für alle Bildkennungen .....</b>	<b>19</b>
<b>Tabelle 6 -- Konformitätsklasse 3 .....</b>	<b>19</b>
<b>Tabelle 7 -- Konformitätsklasse 4 .....</b>	<b>21</b>