DIN 4000-132:2011-09 (D)

Sachmerkmal-Listen - Teil 132: Schleifwerkzeuge mit Diamant oder Bornitrid mit Bohrung

Inhalt

Seite

Vorwort 4

1 Anwendungsbereich 5

2 Normative Verweisungen 5

3 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung 5

4 Sachmerkmal-Liste Nr. 1 5
4.1 Grundkörperform 5
4.2 Merkmale 10
4.3 Festlegungen für die Merkmalkennungen 12

5 Konformitätsklassen 26
5.1 Allgemeines 26
5.2 Konformitätsklasse 1 (CC1) 26
5.3 Konformitätsklasse 2 (CC2) 26
5.4 Konformitätsklasse 3 (CC3) 26
5.5 Konformitätsklasse 4 (CC4) 26
5.6 Vererbung der Merkmale in den Konformitätsklassen 27
5.7 Attribute der Merkmale 27

6 Merkmale -- Konformitätsklassen 27
6.1 Allgemeines 27
6.2 Merkmale -- Konformitätsklasse 1 27
6.3 Merkmale -- Konformitätsklasse 2 27
6.4 Merkmale -- Konformitätsklasse 3 28
6.5 Merkmale -- Konformitätsklasse 4 34

Anhang A (informativ) Zuordnung von Normen zu der Sachmerkmal-Liste 37

Anhang B (informativ) Zuordnung der Bildkennungen (Grundformen) zu den Grundformen aus DIN ISO 6104 38

Literaturhinweise 39

Bilder

Bild 1 -- Schleifscheibe, gerade, Innenbelag 6

Bild 2 -- Schleifscheibe, gerade, Umfangsbelag 6

Bild 3 --- Schleifscheibe, gerade, Planbelag 6

Bild 4 -- Schleifring, Planbelag 6

Bild 5 --Schleifscheibe, einseitig abgesetzt, Planbelag 6

Bild 6 -- Schleifscheibe, einseitig abgesetzt, Umfangsbelag 6

Bild 7 -- Schleifscheibe, einseitig konisch, Planbelag 7

Bild 8 -- Schleifscheibe, einseitig konisch, Umfangsbelag 7

Bild 9 -- Schleifscheibe, einseitig ausgespart, Umfangsbelag 7

Bild 10 -- Schleiftopf, zylindrisch, Planbelag 7

Bild 11 -- Schleifscheibe, zweiseitig ausgespart, Umfangsbelag 7

Bild 12 -- Doppelschleiftopf, zylindrisch, zweiseitiger Planbelag 7

Bild 13 -- Schleiftopf, konisch, Planbelag 8

Bild 14 -- Schleifteller, einseitig abgesetzt, Planbelag 8

Bild 15 -- Schleifscheibe, zweiseitig abgesetzt, Umfangsbelag 8

Bild 16 -- Schleifscheibe, zweiseitig abgesetzt, zweiseitiger Planbelag 8

Bild 17 -- Schleiftopf, doppeltkegelig, Umfangsbelag 9

Bild 18 -- Schleiftopf, doppeltkegelig, Planbelag 9

Bild 19 -- Schleiftopf, mit besonderer maschinenseitiger Aufnahme 9

Tabellen

Tabelle 1 -- Merkmalliste 10

Tabelle 2 -- maschinenseitiger Anschluss 13

Tabelle 3 -- Belagform und Anordnung 15

Tabelle 4 -- Belagform und Anordnung (für Topfscheiben) 17

Tabelle 5 -- Kennzahl der Werkzeugform - Werkzeugform für voll durchsetzte Schleifwerkzeuge (ohne Grundkörper) 21

Tabelle 6 -- Kennzahl der Werkzeugform - Werkzeugform für Trennschleifscheiben 22

Tabelle 7 -- Kennzahl der Werkzeugform -- Werkzeugform für Zentrier- und Profilscheibensatz 24

Tabelle 8 -- Kennzahl der Werkzeugform -- Bezeichnungsbeispiel: 1V9-14A1E-1V9 25

Tabelle 9 -- Konformitätsklasse 1 für alle Bildkennungen 27

Tabelle 10 -- Konformitätsklasse 2 für alle Bildkennungen 27

Tabelle 11 -- Konformitätsklasse 3 für die Bildkennungen 1, 2, 5, 6, 7, 8, 15, 16 28

Tabelle 12 -- Konformitätsklasse 3 für die Bildkennungen 3, 4, 9, 10, 11, 12, 19 30

Tabelle 13 -- Konformitätsklasse 3 für die Bildkennungen 13, 14, 17, 18 32

Tabelle 14 -- Konformitätsklasse 4 für die Bildkennungen 1, 2, 5, 6, 7, 8, 15, 16 34

Tabelle 15 -- Konformitätsklasse 4 für die Bildkennungen 3, 4, 9, 10, 11, 12, 19 35

Tabelle 16 -- Konformitätsklasse 4 für die Bildkennungen 13, 14, 17, 18 36

Tabelle B.1 -- Zuordnung Bildkennungen zu Grundformen 38