DIN 4000-83:2011-05 (D)

Sachmerkmal-Listen - Teil 83: Fräser mit Bohrung und nicht lösbaren Schneiden

Inhalt

Seite

Vorwort 4

1 Anwendungsbereich 5

2 Normative Verweisungen 5

3 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung 5

4 Sachmerkmal-Liste Nr. 1 6
4.1 Grundformen 6
4.2 Merkmale 10
4.3 Festlegungen für die Merkmalkennungen 12

5 Konformitätsklassen 19
5.1 Allgemeines 19
5.2 Konformitätsklasse 1 (CC1) 19
5.3 Konformitätsklasse 2 (CC2) 19
5.4 Konformitätsklasse 3 (CC3) 19
5.5 Konformitätsklasse 4 (CC4) 19
5.6 Vererbung der Merkmale in den Konformitätsklassen 19
5.7 Attribute der Merkmale 19

6 Merkmale — Konformitätsklassen 19
6.1 Allgemeines 19
6.2 Merkmale — Konformitätsklasse 1 20
6.3 Merkmale — Konformitätsklasse 2 20
6.4 Merkmale — Konformitätsklasse 3 21
6.5 Merkmale — Konformitätsklasse 4 22

Anhang A (informativ) Zuordnung von Normen zu der Sachmerkmal-Liste 23

Literaturhinweise 24

Bilder

Bild 1 — Walzenfräser 6

Bild 2 — Walzenstirnfräser 6

Bild 3 — Gewindefräser 6

Bild 4 — Scheibenfräser 6

Bild 5 — Profilfräser, spitz 7

Bild 6 — Profilfräser, abgeflacht 7

Bild 7 — Profilfräser, halbrund, konkav 7

Bild 8 — Profilfräser, halbrund, konvex 7

Bild 9 — Profilfräser, viertelrund, konkav 8

Bild 10 — Winkelstirnfräser 8

Bild 11 — Winkelformfräser 8

Bild 12 — Einzelheit X zu den Bildern 2 und 4 8

Bild 13 — Kreissägeblatt **9**

Tabellen

Tabelle 1 — Merkmalliste **10**
Tabelle 2 — ISO Fräsertyp **13**
Tabelle 3 — Seitenspanwinkel, Rückspanwinkel, Drallwinkel **14**
Tabelle 4 — Eintauchwinkel, Eintauchtiefe **15**
Tabelle 5 — Kühlschmierstoffeintritt **16**
Tabelle 6 — Kühlschmierstoffaustritt **17**
Tabelle 7 — Konformitätsklasse 1 für alle Bildkennungen **20**
Tabelle 8 — Konformitätsklasse 2 für alle Bildkennungen **20**
Tabelle 9 — Konformitätsklasse 3 für die Bildkennungen 1 bis 11 und 13 ..... **21**
Tabelle 10 — Konformitätsklasse 4 für die Bildkennungen 1bis 11 und 13 ..... **22**
Tabelle A.1 — Normenliste zur Sachmerkmal-Liste DIN 4000-83 ..... **23**