DIN 6582:1988-02 (D)

Begriffe der Zerspantechnik; Ergänzende Begriffe am Werkzeug, am Schneidkeil und an der Schneide

Inhalt

Seite

1 Anwendungsbereich 1

2 Allgemeine Begriffe 1
2.1 Zerspanwerkzeug 1
2.1.1 Einteiliges Werkzeug 1
2.1.2 Verbundwerkzeug 1
2.1.3 Zusammengesetztes Werkzeug 1
2.2 Körper 2

3 Aufnahme und Orientierung des Zerspanwerkzeuges 2
3.1 Werkzeugbohrung 2
3.2 Werkzeugschaft 2
3.3 Auflagefläche 2
3.4 Werkzeugachse 2

4 Begriffe am Schneidkeil 2
4.1 Spanflächenprofil 2
4.2 Freiflächenprofil 2
4.3 Geknickte Spanflächen
4.4 Geknickte Freifläche
4.5 Fasenbreite 2
4.6 Reduzierte Spanfläche 2
4.6.1 Breite der reduzierten Spanfläche 2
4.7 Reduzierte Freifläche $A_{\gamma\gamma}$ 2
4.7.1 Breite der reduzierten Freifläche 2
4.8 Ausführung der Schneide 2
4.8.1 Scharfkantige Schneide 2
4.8.2 Gerundete Schneide 2
4.8.3 Gefaste Schneide 2

5 Begriffe an den Schneiden 2
5.1 Aktive Schneide 2
5.1.1 Aktive Hauptschneide 2
5.1.2 Aktive Nebenschneide 2
5.2 Eckenrundung 3
5.2.1 Eckenradius 3
5.3 Eckenfase 3
5.3.1 Breite der Eckenfase 3
5.4 Unterbrochene Schneide (Schneide mit Spanteiler) 3
5.5 Werkzeugprofil 3

6 Spanbrecher 3
6.1 Spanbrecher-Bezugspunkt 3
6.2 Aufprallfläche des Spanbrechers 3
6.3 Spanbrecherabstand 3
6.4 Lagewinkel des Spanbrechers 3
6.5 Abstand des Spanbrechers zur Schneidenecke 3
6.6 Radius der Spanbrechernut 3
6.7 Tiefe der Spanbrechernut 3
6.8 Breite der Spanfläche an der Spanbrechernut 3
6.9 Spanbrecherhöhe 3
6.10 Keilwinkel des Spanbrechers 3

6.11 Radius der Spanbrecherstufe 3

Anhang A Übersicht der Begriffe und Kurzzeichen; englische, französische, niederländische und italienische Benennungen 10