

# DIN 6582:1988-02 (D)

## Begriffe der Zerspantechnik; Ergänzende Begriffe am Werkzeug, am Schneidkeil und an der Schneide

---

Inhalt	Seite
1 Anwendungsbereich .....	1
2 Allgemeine Begriffe.....	1
2.1 Zerspanwerkzeug .....	1
2.1.1 Einteiliges Werkzeug .....	1
2.1.2 Verbundwerkzeug.....	1
2.1.3 Zusammengesetztes Werkzeug .....	1
2.2 Körper .....	2
3 Aufnahme und Orientierung des Zerspanwerkzeuges.....	2
3.1 Werkzeugbohrung .....	2
3.2 Werkzeugschaft .....	2
3.3 Auflagefläche .....	2
3.4 Werkzeugachse .....	2
4 Begriffe am Schneidkeil.....	2
4.1 Spanflächenprofil .....	2
4.2 Freiflächenprofil .....	2
4.3 Geknickte Spanflächen	
4.4 Geknickte Freifläche	
4.5 Fasenbreite .....	2
4.6 Reduzierte Spanfläche .....	2
4.6.1 Breite der reduzierten Spanfläche .....	2
4.7 Reduzierte Freifläche A <sub>r</sub> .....	2
4.7.1 Breite der reduzierten Freifläche .....	2
4.8 Ausführung der Schneide .....	2
4.8.1 Scharfkantige Schneide.....	2
4.8.2 Gerundete Schneide .....	2
4.8.3 Gefaste Schneide .....	2
5 Begriffe an den Schneiden .....	2
5.1 Aktive Schneide.....	2
5.1.1 Aktive Hauptschneide .....	2
5.1.2 Aktive Nebenschneide .....	2
5.2 Eckenrundung .....	3
5.2.1 Eckenradius .....	3
5.3 Eckenfase .....	3
5.3.1 Breite der Eckenfase .....	3
5.4 Unterbrochene Schneide (Schneide mit Spanteiler) .....	3
5.5 Werkzeugprofil.....	3
6 Spanbrecher.....	3
6.1 Spanbrecher-Bezugspunkt.....	3
6.2 Aufprallfläche des Spanbrechers .....	3
6.3 Spanbrecherabstand.....	3
6.4 Lagewinkel des Spanbrechers.....	3
6.5 Abstand des Spanbrechers zur Schneidenecke .....	3
6.6 Radius der Spanbrechernut .....	3
6.7 Tiefe der Spanbrechernut .....	3
6.8 Breite der Spanfläche an der Spanbrechernut.....	3
6.9 Spanbrecherhöhe .....	3
6.10 Keilwinkel des Spanbrechers.....	3

6.11	Radius der Spanbrecherstufe.....	3
Anhang A	Übersicht der Begriffe und Kurzzeichen; englische, französische, niederländische und italienische Benennungen .....	10