

DIN 6582:1988-02 (D)

Begriffe der Zerspantechnik; Ergänzende Begriffe am Werkzeug, am Schneidkeil und an der Schneide

Inhalt		Seite
1	Anwendungsbereich	1
2	Allgemeine Begriffe.....	1
2.1	Zerspanwerkzeug	1
2.1.1	Einteiliges Werkzeug	1
2.1.2	Verbundwerkzeug.....	1
2.1.3	Zusammengesetztes Werkzeug	1
2.2	Körper	2
3	Aufnahme und Orientierung des Zerspanwerkzeuges.....	2
3.1	Werkzeugbohrung	2
3.2	Werkzeugschaft	2
3.3	Auflagefläche	2
3.4	Werkzeugachse	2
4	Begriffe am Schneidkeil.....	2
4.1	Spanflächenprofil	2
4.2	Freiflächenprofil	2
4.3	Geknickte Spanflächen	
4.4	Geknickte Freifläche	
4.5	Fasenbreite	2
4.6	Reduzierte Spanfläche	2
4.6.1	Breite der reduzierten Spanfläche	2
4.7	Reduzierte Freifläche A _r	2
4.7.1	Breite der reduzierten Freifläche	2
4.8	Ausführung der Schneide	2
4.8.1	Scharfkantige Schneide.....	2
4.8.2	Gerundete Schneide	2
4.8.3	Gefaste Schneide	2
5	Begriffe an den Schneiden	2
5.1	Aktive Schneide.....	2
5.1.1	Aktive Hauptschneide	2
5.1.2	Aktive Nebenschneide	2
5.2	Eckenrundung	3
5.2.1	Eckenradius	3
5.3	Eckenfase	3
5.3.1	Breite der Eckenfase	3
5.4	Unterbrochene Schneide (Schneide mit Spanteiler)	3
5.5	Werkzeugprofil.....	3
6	Spanbrecher.....	3
6.1	Spanbrecher-Bezugspunkt.....	3
6.2	Aufprallfläche des Spanbrechers	3
6.3	Spanbrecherabstand.....	3
6.4	Lagewinkel des Spanbrechers.....	3
6.5	Abstand des Spanbrechers zur Schneidenecke	3
6.6	Radius der Spanbrechernut	3
6.7	Tiefe der Spanbrechernut	3
6.8	Breite der Spanfläche an der Spanbrechernut.....	3
6.9	Spanbrecherhöhe	3
6.10	Keilwinkel des Spanbrechers.....	3

6.11	Radius der Spanbrecherstufe.....	3
Anhang A	Übersicht der Begriffe und Kurzzeichen; englische, französische, niederländische und italienische Benennungen	10