

DIN 4000-140:2011-02 (D)

Sachmerkmal-Listen - Teil 140: Werkstückverzahnungsdaten für Evolventenverzahnung

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung	4
4 Sachmerkmal-Liste Nr. 1	5
4.1 Grundkörperformen der Werkstücke (Beispiele für verzahnte Werkstücke und die dafür geeigneten Verzahnungswerkzeuge)	5
4.2 Merkmale	8
4.3 Festlegungen für die Merkmalkennungen	13
5 Konformitätsklassen	18
5.1 Allgemeines	18
5.2 Konformitätsklasse 1 (CC1)	18
5.3 Konformitätsklasse 2 (CC2)	18
5.4 Konformitätsklasse 3 (CC3)	18
5.5 Konformitätsklasse 4 (CC4)	18
5.6 Vererbung der Merkmale in den Konformitätsklassen	18
5.7 Attribute der Merkmale	18
6 Merkmale -- Konformitätsklassen	18
6.1 Allgemeines	18
6.2 Merkmale -- Konformitätsklasse 1	19
6.3 Konformitätsklasse 2	20
6.4 Konformitätsklasse 3	22
Anhang A (informativ) Zuordnung Merkmalkennung -- Kurzzeichen	24
Literaturhinweise	25
Bilder	
Bild 1 -- Walzfräser	5
Bild 2 -- Glockenschneidrad	5
Bild 3 -- Hohlschneidrad	6
Bild 4 -- Schaftschneidrad	6
Bild 5 -- Scheibenschneidrad	7
Bild 6 -- Korrekturen nach Schablone	15
Bild 7 -- Fuß-, Kopfkorrekturen	16

Bild 8 -- Zulässiger Restunterschnitt	17
--	-----------

Tabellen

Tabelle 1 -- Verzahnungsunabhängige Daten	8
--	----------

Tabelle 2 -- Werkstück- und Verzahnungsdaten	9
---	----------

Tabelle 3 -- Konformitätsklasse 1	19
--	-----------

Tabelle 4 -- Konformitätsklasse 2	20
--	-----------

Tabelle 5 -- Konformitätsklasse 3	22
--	-----------