DIN 4000-140:2011-02 (D)

Sachmerkmal-Listen - Teil 140: Werkstückverzahnungsdaten für Evolventenverzahnung

Inhalt

Seite

Vorwort 3

1 Anwendungsbereich 4

2 Normative Verweisungen 4

3 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung 4

4 Sachmerkmal-Liste Nr. 1 5
4.1 Grundkörperformen der Werkstücke (Beispiele für verzahnte Werkstücke und die dafür geeigneten Verzahnungswerkzeuge) 5
4.2 Merkmale 8
4.3 Festlegungen für die Merkmalkennungen 13

5 Konformitätsklassen 18
5.1 Allgemeines 18
5.2 Konformitätsklasse 1 (CC1) 18
5.3 Konformitätsklasse 2 (CC2) 18
5.4 Konformitätsklasse 3 (CC3) 18
5.5 Konformitätsklasse 4 (CC4) 18
5.6 Vererbung der Merkmale in den Konformitätsklassen 18
5.7 Attribute der Merkmale 18

6 Merkmale -- Konformitätsklassen 18
6.1 Allgemeines 18
6.2 Merkmale -- Konformitätsklasse 1 19
6.3 Konformitätsklasse 2 20
6.4 Konformitätsklasse 3 22

Anhang A (informativ) Zuordnung Merkmalkennung -- Kurzzeichen 24

Literaturhinweise 25

Bilder

Bild 1 -- Walzfräser 5

Bild 2 -- Glockenschneidrad 5

Bild 3 -- Hohlschneidrad 6

Bild 4 -- Schaftschneidrad 6

Bild 5 -- Scheibenschneidrad 7

Bild 6 -- Korrekturen nach Schablone 15

Bild 7 -- Fuß-, Kopfkorrekturen 16

Bild 8 -- Zulässiger Restunterschnitt 17

Tabellen

Tabelle 1 -- Verzahnungsunabhängige Daten 8

Tabelle 2 -- Werkstück- und Verzahnungsdaten 9

Tabelle 3 -- Konformitätsklasse 1 19

Tabelle 4 -- Konformitätsklasse 2 20

Tabelle 5 -- Konformitätsklasse 3 22