DIN 6580:1985-10 (D)

Begriffe der Zerspantechnik; Bewegungen und Geometrie des Zerspanvorganges

Inhalt

Seite

1 Anwendungsbereich 2
2 Kurzzeichen und Indizes 2
2.1 Kurzzeichen 2
2.2 Indizes 2
3 Bewegungen zwischen Werkzeugschneide und Werkstück 3
3.1 Wirkbewegung 3
3.2 Schnittbewegung 3
3.3 Vorschubbewegung 3
3.4 Zustellbewegung 3
3.5 Nachstellbewegung 3
3.6 Anstellbewegung 3
3.7 Rückstellbewegung 3
4 Bewegungsrichtungen 4
4.1 Wirkrichtung 4
4.2 Schnittrichtung 4
4.3 Vorschubrichtung 4
4.4 Zustellrichtung 4
4.5 Nachstellrichtung 4
4.6 Anstellrichtung 4
4.7 Rückstellrichtung 4
5 Geschwindigkeiten 4
5.1 Wirkgeschwindigkeit 4
5.2 Schnittgeschwindigkeit 4
5.3 Vorschubgeschwindigkeit 4
5.4 Zustellgeschwindigkeit 4
5.5 Nachstellgeschwindigkeit 4
5.6 Anstellgeschwindigkeit 4
5.7 Rückstellgeschwindigkeit 4
6 Wege 4
6.1 Wirkweg 4
6.2 Schnittweg 4
6.3 Vorschubweg 4
6.4 Züstellweg 4
6.5 Nachstellweg 5
6.6 Anstellweg 5
6.7 Rückstellweg 5
7 Komponenten der Bewegungen, Richtungen, Geschwindigkeiten und Wege 5
7.1 Komponenten, bezogen auf das rotierende Werkzeug bzw. Werkstück 5
7.2 Komponenten, bezogen auf lineare Bewegungen von Werkzeug bzw. Werkstück 5
7.3 Komponenten, bezogen auf die Werkzeugmaschine 5
8 Hilfsbegriffe 5
8.1 Vorschubrichtungswinkel 5
8.2 Wirkrichtungswinkel 5
8.3 Arbeitsebene 5
9 Flächen am Werkstück 7
9.1 Ausgangsfläche 7
9 2 Schnittfläche 7
9.3 Gefertigte Fläche 7
10 Vorschubgrößen 7
10.1 Vorschub 7
10.2 Zahnvorschub 7
10.3 Schnittvorschub 7
10.4 Wirkvorschub 7

11 Eingriffsgrößen 8
11.1 Eingriffsgrößen des Werkzeuges, bezogen auf die Arbeitsebene 8
11.1.1 Schnittiefe bzw. Schnittbreite 8
11.1.2 Arbeitseingriff 8
11.1.3 Vorschubeingriff 8
11.2 Eingriffsgrößen der Schneide, bezogen auf die Arbeitsebene 9
11.2.1 Schnittiefe bzw. Schnittbreite der Schneide 9
11.2.2 Arbeitseingriff der Schneide 9
11.2.3 Vorschubeingriff der Schneide 9
11.3 Eingriffsgrößen des Werkzeuges, bezogen auf die Werkzeugachse 10
11.4 Eingriffsgröße des Werkzeuges, bezogen υυauf die Werkzeugmaschinenachse 10
12 Spanungsgrößen 10
12.1 Nenn-Spanungsgrößen 10
12.1.1 Schneidenbezugspunkt D 10
12.1.2 Spanungsmeßebene P_D 10
12.1.3 Nenn-Spanungsquerschnitt A_D 10
12.1.4 Gesamt-Nenn-Spanungsquerschnitt $A_{D\,tot}$ 10
12.1.5 Nenn-Spanungsbreite Öd 10
12.1.6 Nenn-Spanungsdicke fto 10
12.2 Spanungsgrößen bei vereinfachter Betrachtung 10
12.2.1 Spanungsquerschnitt A 10
12.2.2 Spanungsbreite 10
12.2.3 Spanungsdick 10
12.2.4 Wirk-Spanungsgrößen 10
12.3 Volumina 13
12.3.1 Schnittvolumen 13
12.3.2 Spanungsschicht 13
12.3.3 Spanungsvolumen V 13