

# DIN 6580:1985-10 (D)

## Begriffe der Zerspantechnik; Bewegungen und Geometrie des Zerspanvorganges

---

Inhalt	Seite
1 Anwendungsbereich .....	2
2 Kurzzeichen und Indizes .....	2
2.1 Kurzzeichen .....	2
2.2 Indizes .....	2
3 Bewegungen zwischen Werkzeugschneide und Werkstück .....	3
3.1 Wirkbewegung .....	3
3.2 Schnittbewegung.....	3
3.3 Vorschubbewegung .....	3
3.4 Zustellbewegung .....	3
3.5 Nachstellbewegung .....	3
3.6 Anstellbewegung.....	3
3.7 Rückstellbewegung .....	3
4 Bewegungsrichtungen .....	4
4.1 Wirkrichtung .....	4
4.2 Schnittrichtung .....	4
4.3 Vorschubrichtung .....	4
4.4 Zustellrichtung .....	4
4.5 Nachstellrichtung .....	4
4.6 Anstellrichtung .....	4
4.7 Rückstellrichtung .....	4
5 Geschwindigkeiten .....	4
5.1 Wirkgeschwindigkeit .....	4
5.2 Schnittgeschwindigkeit .....	4
5.3 Vorschubgeschwindigkeit .....	4
5.4 Zustellgeschwindigkeit .....	4
5.5 Nachstellgeschwindigkeit .....	4
5.6 Anstellgeschwindigkeit.....	4
5.7 Rückstellgeschwindigkeit .....	4
6 Wege .....	4
6.1 Wirkweg.....	4
6.2 Schnittweg .....	4
6.3 Vorschubweg.....	4
6.4 Züstellweg .....	4
6.5 Nachstellweg .....	5
6.6 Anstellweg.....	5
6.7 Rückstellweg.....	5
7 Komponenten der Bewegungen, Richtungen, Geschwindigkeiten und Wege.....	5
7.1 Komponenten, bezogen auf das rotierende Werkzeug bzw. Werkstück .....	5
7.2 Komponenten, bezogen auf lineare Bewegungen von Werkzeug bzw. Werkstück .....	5
7.3 Komponenten, bezogen auf die Werkzeugmaschine .....	5
8 Hilfsbegriffe.....	5
8.1 Vorschubrichtungswinkel .....	5
8.2 Wirkrichtungswinkel .....	5
8.3 Arbeitsebene .....	5
9 Flächen am Werkstück .....	7
9.1 Ausgangsfläche.....	7
9.2 Schnittfläche .....	7
9.3 Gefertigte Fläche .....	7
10 Vorschubgrößen.....	7
10.1 Vorschub .....	7
10.2 Zahnvorschub.....	7
10.3 Schnittvorschub .....	7
10.4 Wirkvorschub.....	7

11	Eingriffsgrößen .....	8
11.1	Eingriffsgrößen des Werkzeuges, bezogen auf die Arbeitsebene .....	8
11.1.1	Schnittiefe bzw. Schnittbreite .....	8
11.1.2	Arbeitseingriff .....	8
11.1.3	Vorschubeingriff .....	8
11.2	Eingriffsgrößen der Schneide, bezogen auf die Arbeitsebene .....	9
11.2.1	Schnittiefe bzw. Schnittbreite der Schneide .....	9
11.2.2	Arbeitseingriff der Schneide .....	9
11.2.3	Vorschubeingriff der Schneide .....	9
11.3	Eingriffsgrößen des Werkzeuges, bezogen auf die Werkzeugachse .....	10
11.4	Eingriffsgröße des Werkzeuges, bezogen auf die Werkzeugmaschinenachse .....	10
12	Spanungsgrößen .....	10
12.1	Nenn-Spanungsgrößen .....	10
12.1.1	Schneidenbezugspunkt $D$ .....	10
12.1.2	Spanungsmeßebeine $P_D$ .....	10
12.1.3	Nenn-Spanungsquerschnitt $A_D$ .....	10
12.1.4	Gesamt-Nenn-Spanungsquerschnitt $A_{D\text{ tot}}$ .....	10
12.1.5	Nenn-Spanungsbreite $\bar{O}_D$ .....	10
12.1.6	Nenn-Spanungsdicke $f_{to}$ .....	10
12.2	Spanungsgrößen bei vereinfachter Betrachtung .....	10
12.2.1	Spanungsquerschnitt $A$ .....	10
12.2.2	Spanungsbreite .....	10
12.2.3	Spanungsdick .....	10
12.2.4	Wirk-Spanungsgrößen .....	10
12.3	Volumina .....	13
12.3.1	Schnittvolumen .....	13
12.3.2	Spanungsschicht .....	13
12.3.3	Spanungsvolumen $V$ .....	13