

# DIN 6580:1985-10 (D)

## Begriffe der Zerspantechnik; Bewegungen und Geometrie des Zerspanvorganges

---

### Inhalt

Seite

1	Anwendungsbereich .....	2
2	Kurzzeichen und Indizes .....	2
2.1	Kurzzeichen .....	2
2.2	Indizes .....	2
3	Bewegungen zwischen Werkzeugschneide und Werkstück .....	3
3.1	Wirkbewegung .....	3
3.2	Schnittbewegung.....	3
3.3	Vorschubbewegung .....	3
3.4	Zustellbewegung .....	3
3.5	Nachstellbewegung .....	3
3.6	Anstellbewegung.....	3
3.7	Rückstellbewegung .....	3
4	Bewegungsrichtungen .....	4
4.1	Wirkrichtung .....	4
4.2	Schnitttrichtung .....	4
4.3	Vorschubrichtung .....	4
4.4	Zustellrichtung .....	4
4.5	Nachstellrichtung .....	4
4.6	Anstellrichtung .....	4
4.7	Rückstellrichtung .....	4
5	Geschwindigkeiten .....	4
5.1	Wirkgeschwindigkeit .....	4
5.2	Schnittgeschwindigkeit .....	4
5.3	Vorschubgeschwindigkeit .....	4
5.4	Zustellgeschwindigkeit .....	4
5.5	Nachstellgeschwindigkeit .....	4
5.6	Anstellgeschwindigkeit.....	4
5.7	Rückstellgeschwindigkeit .....	4
6	Wege .....	4
6.1	Wirkweg.....	4
6.2	Schnittweg .....	4
6.3	Vorschubweg .....	4
6.4	Zustellweg .....	4
6.5	Nachstellweg .....	5
6.6	Anstellweg.....	5
6.7	Rückstellweg.....	5
7	Komponenten der Bewegungen, Richtungen, Geschwindigkeiten und Wege.....	5
7.1	Komponenten, bezogen auf das rotierende Werkzeug bzw. Werkstück .....	5
7.2	Komponenten, bezogen auf lineare Bewegungen von Werkzeug bzw. Werkstück .....	5
7.3	Komponenten, bezogen auf die Werkzeugmaschine .....	5
8	Hilfsbegriffe.....	5
8.1	Vorschubrichtungswinkel .....	5
8.2	Wirkrichtungswinkel .....	5
8.3	Arbeitsebene .....	5
9	Flächen am Werkstück .....	7
9.1	Ausgangsfläche.....	7
9.2	Schnittfläche .....	7
9.3	Gefertigte Fläche .....	7
10	Vorschubgrößen.....	7
10.1	Vorschub .....	7
10.2	Zahnvorschub.....	7
10.3	Schnittvorschub .....	7
10.4	Wirkvorschub.....	7

11	Eingriffsgrößen .....	8
11.1	Eingriffsgrößen des Werkzeuges, bezogen auf die Arbeitsebene .....	8
11.1.1	Schnittiefe bzw. Schnittbreite .....	8
11.1.2	Arbeitseingriff .....	8
11.1.3	Vorschubeingriff .....	8
11.2	Eingriffsgrößen der Schneide, bezogen auf die Arbeitsebene .....	9
11.2.1	Schnittiefe bzw. Schnittbreite der Schneide .....	9
11.2.2	Arbeitseingriff der Schneide .....	9
11.2.3	Vorschubeingriff der Schneide .....	9
11.3	Eingriffsgrößen des Werkzeuges, bezogen auf die Werkzeugachse .....	10
11.4	Eingriffsgröße des Werkzeuges, bezogen auf die Werkzeugmaschinenachse .....	10
12	Spanungsgrößen .....	10
12.1	Nenn-Spanungsgrößen .....	10
12.1.1	Schneidenbezugspunkt $D$ .....	10
12.1.2	Spanungsmeßebeine $P_D$ .....	10
12.1.3	Nenn-Spanungsquerschnitt $A_D$ .....	10
12.1.4	Gesamt-Nenn-Spanungsquerschnitt $A_{D\text{ tot}}$ .....	10
12.1.5	Nenn-Spanungsbreite $\bar{O}_D$ .....	10
12.1.6	Nenn-Spanungsdicke $f_{to}$ .....	10
12.2	Spanungsgrößen bei vereinfachter Betrachtung .....	10
12.2.1	Spanungsquerschnitt $A$ .....	10
12.2.2	Spanungsbreite .....	10
12.2.3	Spanungsdick .....	10
12.2.4	Wirk-Spanungsgrößen .....	10
12.3	Volumina .....	13
12.3.1	Schnittvolumen .....	13
12.3.2	Spanungsschicht .....	13
12.3.3	Spanungsvolumen $V$ .....	13