

# DIN ISO 10907-1:2010-05 (D)

## Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge - Zentrierflansche - Teil 1: Zentrierflansche zur Montage ohne Wärmeisolierplatten in kleinen oder mittleren Werkzeugen (Formen A und B) (ISO 10907-1:2008)

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
Nationales Vorwort.....	3
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise .....	4
1 Anwendungsbereich .....	5
2 Maße.....	5
2.1 Zentrierflansche mit Bohrung — Form A.....	5
2.2 Zentrierflansche ohne Bohrung — Form B.....	8
3 Werkstoff .....	11
4 Bezeichnung .....	11
Literaturhinweise .....	12
<b>Bilder</b>	
Bild 1 — Beispiel für den Einbau von Zentrierflanschen (Form A) .....	5
Bild 2 — $D < 90$ mm.....	6
Bild 3 — $D = 90$ mm.....	6
Bild 4 — $D > 90$ mm.....	7
Bild 5 — $D < 90$ mm.....	9
Bild 6 — $D = 90$ mm.....	9
Bild 7 — $D > 90$ mm.....	10
<b>Tabellen</b>	
Tabelle 1 — Maße von Zentrierflanschen mit Bohrung — Form A.....	8
Tabelle 2 — Maße von Zentrierflanschen ohne Bohrung — Form B.....	11