

DIN 2197:2008-11 (D)

Gewindebohrer - Technische Lieferbedingungen für geschliffene Gewindebohrer aus Schnellarbeitsstahl

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	3
2 Normative Verweisungen	4
3 Maßbuchstaben, Kurzzeichen	4
3.1 Maßbuchstaben für Durchmesser, Längen und Steigungen	4
3.2 Maßbuchstaben für Winkel	5
3.3 Maßbuchstaben für Rundlauf toleranzen	5
3.4 Kurzzeichen für Satzgewindebohrer	5
3.5 Sonstige Kurzzeichen	5
4 Bezeichnung	6
4.1 Aufbau der Bezeichnung	6
4.2 Zusätzliche Angaben	6
4.3 Bezeichnungsbeispiele	7
5 Maße	9
5.1 Schneidteil	9
5.2 Zylinderschaft	10
5.3 Rundlauf toleranzen	10
5.4 Längen	11
6 Werkstoff und Härte	12
6.1 Werkstoff	12
6.2 Härte	13
7 Oberflächenbehandlung	13
8 Ausführung	13
8.1 Anschnitt	13
8.2 Spanwinkel γ_p	15
8.3 Drall	15
8.4 Zentrierung	18
8.5 Konstruktive Ausführung der inneren Kühlschmierstoffzuführung	19
9 Kennzeichnung	19
Anhang A (informativ) Erläuterungen	21
Literaturhinweise	22