

# DIN 2197:2008-11 (D)

## Gewindebohrer - Technische Lieferbedingungen für geschliffene Gewindebohrer aus Schnellarbeitsstahl

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	3
1 Anwendungsbereich .....	3
2 Normative Verweisungen .....	4
3 Maßbuchstaben, Kurzzeichen .....	4
3.1 Maßbuchstaben für Durchmesser, Längen und Steigungen .....	4
3.2 Maßbuchstaben für Winkel .....	5
3.3 Maßbuchstaben für Rundlauf toleranzen .....	5
3.4 Kurzzeichen für Satzgewindebohrer .....	5
3.5 Sonstige Kurzzeichen .....	5
4 Bezeichnung .....	6
4.1 Aufbau der Bezeichnung .....	6
4.2 Zusätzliche Angaben .....	6
4.3 Bezeichnungsbeispiele .....	7
5 Maße .....	9
5.1 Schneidteil .....	9
5.2 Zylinderschaft .....	10
5.3 Rundlauf toleranzen .....	10
5.4 Längen .....	11
6 Werkstoff und Härte .....	12
6.1 Werkstoff .....	12
6.2 Härte .....	13
7 Oberflächenbehandlung .....	13
8 Ausführung .....	13
8.1 Anschnitt .....	13
8.2 Spanwinkel $\gamma_p$ .....	15
8.3 Drall .....	15
8.4 Zentrierung .....	18
8.5 Konstruktive Ausführung der inneren Kühlschmierstoffzuführung .....	19
9 Kennzeichnung .....	19
Anhang A (informativ) Erläuterungen .....	21
Literaturhinweise .....	22