

DIN 802-3:2008-11 (D)

Toleranzen des Gewindeteiles von Gewindebohrern - Teil 3: Geschliffene Gewindebohrer für G-Gewinde nach DIN EN ISO 228-1 und Rp-Gewinde nach DIN EN 10226-1 - Fertigungstoleranzen des Gewindeteiles

Inhalt		Seite
1	Anwendungsbereich	2
2	Normative Verweisungen	2
3	Kurzzeichen, Maßbuchstaben	3
3.1	Innengewinde	3
3.2	Gewindebohrer	3
4	Allgemeine Festlegungen	5
5	Toleranzen für den Flankendurchmesser d_2 des Gewindebohrers	7
6	Toleranzen des Außendurchmessers d am Gewindebohrer	8
7	Grenzabmaße des Teilflankenwinkels $\alpha/2$ am Gewindebohrer	10
8	Grenzabmaße für den Flanken- und Außendurchmesser an Gewindebohrern	10
Anhang A (informativ) Erläuterungen		12