

# DIN 371:2008-11 (D)

## Maschinen-Gewindebohrer mit verstärktem Schaft für Metrisches ISO-Regelgewinde M1 bis M10 und Metrisches ISO-Feingewinde M1 × 0,2 bis M10 × 1,25

---

<b>Inhalt</b>		<b>Seite</b>
<b>1</b>	<b>Anwendungsbereich .....</b>	<b>2</b>
<b>2</b>	<b>Normative Verweisungen .....</b>	<b>2</b>
<b>3</b>	<b>Maße, Bezeichnung .....</b>	<b>3</b>
<b>3.1</b>	<b>Gewindebohrer für Metrisches ISO-Regelgewinde M1 bis M2,6 .....</b>	<b>3</b>
<b>3.2</b>	<b>Gewindebohrer für Metrisches ISO-Regelgewinde M3 bis M10 .....</b>	<b>6</b>
<b>3.3</b>	<b>Gewindebohrer für Metrisches ISO-Feingewinde von M1 × 0,2 bis M2,6 × 0,35 .....</b>	<b>7</b>
<b>3.4</b>	<b>Gewindebohrer für Metrisches ISO-Feingewinde von M3 × 0,2 bis M10 × 1,25 .....</b>	<b>9</b>
<b>3.5</b>	<b>Anschnittdurchmesser <math>d_3</math> .....</b>	<b>10</b>
<b>4</b>	<b>Werkstoff .....</b>	<b>10</b>
<b>5</b>	<b>Ausführung .....</b>	<b>10</b>
<b>6</b>	<b>Kennzeichnung .....</b>	<b>10</b>