

DIN 2173:2008-03 (D)

Senker mit Führungszapfen und Schaft - Technische Lieferbedingungen

| Inhalt | Seite |
|--|-------|
| Vorwort | 3 |
| 1 Anwendungsbereich | 4 |
| 2 Normative Verweisungen | 4 |
| 3 Kurzzeichen, Maßbuchstaben | 4 |
| 4 Bezeichnung | 5 |
| 5 Maße..... | 5 |
| 5.1 Schneidendurchmesser d_2 | 5 |
| 5.1.1 Allgemeines | 5 |
| 5.1.2 Durchmessererjüngung | 6 |
| 5.2 Führungszapfendurchmesser d_1 | 6 |
| 5.3 Zylinderschaft | 6 |
| 5.4 Kegelschaft | 6 |
| 5.4.1 Maße des Kegelschaftes..... | 6 |
| 5.4.2 Austreiblappen an Kegelschäften | 6 |
| 5.5 Lauftoleranzen | 7 |
| 5.6 Längen..... | 8 |
| 6 Werkstoff und Härte | 8 |
| 6.1 Werkstoff | 8 |
| 6.1.1 Schneidteil | 8 |
| 6.1.2 Schaft..... | 8 |
| 6.2 Härte..... | 8 |
| 6.2.1 Schneidteil | 8 |
| 6.2.2 Schaft..... | 9 |
| 6.2.3 Austreiblappen | 9 |
| 7 Ausführung | 9 |
| 7.1 Schneidrichtung | 9 |
| 7.2 Anzahl der Schneiden und Teilung | 9 |
| 7.3 Zentrierung..... | 9 |
| 7.4 Oberflächenbehandlung | 10 |
| 7.5 Schneidengeometrie | 10 |
| 7.5.1 Allgemeines | 10 |
| 7.5.2 Orthogonal-Spanwinkel γ_o | 10 |
| 7.5.3 Einstellwinkel κ_r | 10 |
| 7.5.4 Rückspanwinkel γ'_p der Nebenschneide | 11 |
| 7.5.5 Seitenspanwinkel γ_f | 11 |
| 7.5.6 Orthogonal-Freiwinkel α_o der Hauptschneide | 11 |
| 7.5.7 Freiarbeitung der Nebenschneide | 11 |
| 7.5.8 Fasenbreite b'_α der Nebenfleißfläche (Rundfase)..... | 11 |
| 8 Kennzeichnung..... | 13 |
| Anhang A (informativ) Erläuterungen | 14 |
| Literaturhinweise..... | 15 |