

DIN 2155-2:2008-03 (D)

Aufbohrer - Teil 2: Technische Lieferbedingungen für Aufsteck-Aufbohrer

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	3
2 Normative Verweisungen	3
3 Kurzzeichen, Maßbuchstaben	4
4 Bezeichnung	4
5 Maße.....	5
5.1 Schneidendurchmesser d	5
5.2 Durchmessererjüngung des Schneidteiles	5
5.3 Bohrung.....	6
5.3.1 Bohrungsdurchmesser	6
5.3.2 Mitnahme	6
5.4 Lauftoleranzen	6
5.5 Längen.....	7
6 Werkstoff und Härte	7
6.1 Aufsteck-Aufbohrer mit Schneiden aus Schnellarbeitsstahl	7
6.1.1 Werkstoff	7
6.1.2 Härte.....	8
6.2 Aufsteck-Aufbohrer mit Schneidplatten aus Hartmetall	8
6.2.1 Schneidplatten	8
6.2.2 Grundkörper	8
7 Ausführung	8
7.1 Werkzeug-Anwendungsgruppe	8
7.2 Schneidrichtung	8
7.3 Anzahl der Schneiden und Teilung	8
7.4 Oberflächenbehandlung	8
7.5 Schneidengeometrie	9
7.5.1 Bildliche Darstellung.....	9
7.5.2 Anschnittlänge.....	9
7.5.3 Orthogonal-Spanwinkel γ_0	9
7.5.4 Einstellwinkel κ_r	10
7.5.5 Rückspanwinkel γ'_p der Nebenschneide.....	10
7.5.6 Seitenspanwinkel γ_f	10
7.5.7 Orthogonal-Freiwinkel α_0 der Hauptschneide	10
7.5.8 Freiarbeitung der Nebenschneide	10
7.5.9 Fasenbreite b'_α der Nebenfreifläche (Rundfase).....	10
8 Kennzeichnung.....	11
Literaturhinweise.....	12