DIN 2155-2:2008-03 (D)

Aufbohrer - Teil 2: Technische Lieferbedingungen für Aufsteck-Aufbohrer

Inhalt

Seite

Vorwort ... 3

1 Anwendungsbereich ... 3

2 Normative Verweisungen ... 3

3 Kurzzeichen, Maßbuchstaben ... 4

4 Bezeichnung ... 4

5 Maße ... 5
5.1 Schneidendurchmesser d ... 5
5.2 Durchmesserverjüngung des Schneidteiles ... 5
5.3 Bohrung ... 6
5.3.1 Bohrungsdurchmesser ... 6
5.3.2 Mitnahme ... 6
5.4 Lauftoleranzen ... 6
5.5 Längen ... 7

6 Werkstoff und Härte ... 7
6.1 Aufsteck-Aufbohrer mit Schneiden aus Schnellarbeitsstahl ... 7
6.1.1 Werkstoff ... 7
6.1.2 Härte ... 8
6.2 Aufsteck-Aufbohrer mit Schneidplatten aus Hartmetall ... 8
6.2.1 Schneidplatten ... 8
6.2.2 Grundkörper ... 8

7 Ausführung ... 8
7.1 Werkzeug-Anwendungsgruppe ... 8
7.2 Schneidrichtung ... 8
7.3 Anzahl der Schneiden und Teilung ... 8
7.4 Oberflächenbehandlung ... 8
7.5 Schneidengeometrie ... 9
7.5.1 Bildliche Darstellung ... 9
7.5.2 Anschnittlänge ... 9
7.5.3 Orthogonal-Spanwinkel γ_o ... 9
7.5.4 Einstellwinkel κ_r ... 10
7.5.5 Rückspanwinkel γ'_p der Nebenschneide ... 10
7.5.6 Seitenspanwinkel γ_f ... 10
7.5.7 Orthogonal-Freiwinkel α_o der Hauptschneide ... 10
7.5.8 Freiarbeitung der Nebenschneide ... 10
7.5.9 Fasenbreite b'_α der Nebenfreifläche (Rundfase) ... 10

8 Kennzeichnung ... 11

Literaturhinweise ... 12