

# DIN 2155-1:2008-03 (D)

## Aufbohrer - Teil 1: Technische Lieferbedingungen für Aufbohrer mit Schaft

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	3
1 Anwendungsbereich .....	3
2 Normative Verweisungen .....	3
3 Kurzzeichen, Maßbuchstaben .....	4
4 Bezeichnung .....	4
5 Maße.....	5
5.1 Schneidendurchmesser $d$ .....	5
5.2 Durchmessererjüngung des Schneidteiles .....	6
5.3 Zylinderschaft.....	6
5.3.1 Schaftdurchmesser .....	6
5.3.2 Mitnehmer an Zylinderschäften .....	6
5.4 Kegelschaft .....	6
5.4.1 Maße des Kegelschaftes.....	6
5.4.2 Austreiblappen an Kegelschäften .....	6
5.5 Lauftoleranzen .....	6
5.6 Längen.....	7
6 Werkstoff und Härte .....	8
6.1 Aufbohrer aus Schnellarbeitsstahl.....	8
6.1.1 Werkstoff .....	8
6.1.2 Härte.....	8
6.2 Aufbohrer mit Schneiden aus Hartmetall.....	9
6.2.1 Werkstoff .....	9
6.2.2 Härte.....	9
7 Ausführung .....	9
7.1 Werkzeug-Anwendungsgruppe .....	9
7.2 Schneidrichtung .....	9
7.3 Anzahl der Schneiden und Teilung .....	9
7.4 Zentrierung.....	9
7.5 Oberflächenbehandlung .....	9
7.6 Schneidengeometrie .....	10
7.6.1 Bildliche Darstellung.....	10
7.6.2 Anschnittlänge.....	10
7.6.3 Orthogonal-Spanwinkel $\gamma_o$ .....	10
7.6.4 Einstellwinkel $\kappa_r$ .....	10
7.6.5 Rückspanwinkel $\gamma'_p$ der Nebenschneide.....	10
7.6.6 Seitenspanwinkel $\gamma_f$ .....	11
7.6.7 Orthogonal-Freiwinkel $\alpha_o$ der Hauptschneide .....	11
7.6.8 Freiarbeitung der Nebenschneide .....	11
7.6.9 Fasenbreite $b'_\alpha$ der Nebenfrefläche (Rundfase).....	11
8 Kennzeichnung.....	12
Literaturhinweise.....	13