DIN 2155-1:2008-03 (D)

Aufbohrer - Teil 1: Technische Lieferbedingungen für Aufbohrer mit Schaft

Inhalt

Seite

Vorwort ... 3

1 Anwendungsbereich ... 3

2 Normative Verweisungen ... 3

3 Kurzzeichen, Maßbuchstaben ... 4

4 Bezeichnung ... 4

5 Maße ... 5
5.1 Schneidendurchmesser d ... 5
5.2 Durchmesserverjüngung des Schneidteiles ... 6
5.3 Zylinderschaft ... 6
5.3.1 Schaftdurchmesser ... 6
5.3.2 Mitnehmer an Zylinderschäften ... 6
5.4 Kegelschaft ... 6
5.4.1 Maße des Kegelschaftes ... 6
5.4.2 Austreiblappen an Kegelschäften ... 6
5.5 Lauftoleranzen ... 6
5.6 Längen ... 7

6 Werkstoff und Härte ... 8
6.1 Aufbohrer aus Schnellarbeitsstahl ... 8
6.1.1 Werkstoff ... 8
6.1.2 Härte ... 8
6.2 Aufbohrer mit Schneiden aus Hartmetall ... 9
6.2.1 Werkstoff ... 9
6.2.2 Härte ... 9

7 Ausführung ... 9
7.1 Werkzeug-Anwendungsgruppe ... 9
7.2 Schneidrichtung ... 9
7.3 Anzahl der Schneiden und Teilung ... 9
7.4 Zentrierung ... 9
7.5 Oberflächenbehandlung ... 9
7.6 Schneidengeometrie ... 10
7.6.1 Bildliche Darstellung ... 10
7.6.2 Anschnittlänge ... 10
7.6.3 Orthogonal-Spanwinkel γ_o ... 10
7.6.4 Einstellwinkel κ_r ... 10
7.6.5 Rückspanwinkel γ'_p der Nebenschneide ... 10
7.6.6 Seitenspanwinkel γ_f ... 11
7.6.7 Orthogonal-Freiwinkel α_o der Hauptschneide ... 11
7.6.8 Freiarbeitung der Nebenschneide ... 11
7.6.9 Fasenbreite b'_α der Nebenfreifläche (Rundfase) ... 11

8 Kennzeichnung ... 12

Literaturhinweise ... 13