

# DIN 2172-2:2007-12 (D)

## Reibahlen - Teil 2: Technische Lieferbedingungen für Aufsteck-Reibahlen

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	3
1 Anwendungsbereich .....	4
2 Normative Verweisungen .....	4
3 Kurzzeichen, Maßbuchstaben .....	4
4 Bezeichnung .....	5
5 Abmessungen .....	6
5.1 Schneidendurchmesser .....	6
5.2 Durchmessererjüngung des Schneidteiles .....	7
5.3 Bohrung .....	7
5.3.1 Bohrungsdurchmesser .....	7
5.3.2 Mitnahme .....	7
5.4 Lauftoleranzen .....	7
5.5 Längen .....	9
6 Werkstoff und Härte .....	9
6.1 Aufsteck-Reibahlen mit Schneiden aus Schnellarbeitsstahl .....	9
6.1.1 Werkstoff .....	9
6.1.2 Härte .....	9
6.2 Aufsteck-Reibahlen mit Schneiden aus Hartmetall .....	10
6.2.1 Werkstoff .....	10
7 Ausführung .....	10
7.1 Werkzeug-Anwendungsgruppe .....	10
7.2 Schneidrichtung .....	10
7.3 Anzahl der Schneiden und Teilung .....	10
7.4 Schneidengeometrie .....	11
7.4.1 Bildliche Darstellung .....	11
7.4.2 Anschnittlänge .....	11
7.4.3 Orthogonal-Spanwinkel $\gamma_0$ .....	11
7.4.4 Einstellwinkel $\kappa_r$ .....	12
7.4.5 Rückspanwinkel $\gamma'_p$ der Nebenschneide .....	12
7.4.6 Seitenspanwinkel $\gamma_f$ .....	12
7.4.7 Freiwinkel $\alpha_0$ .....	12
7.4.8 Rückfreiwinkel $\alpha'_p$ der Nebenschneide .....	12
7.4.9 Fasenbreite $b'_\alpha$ der Nebenfleißfläche .....	12
8 Kennzeichnung .....	13
Anhang A (informativ) Erläuterungen .....	14
Literaturhinweise .....	15