

DIN 2155-1:2007-12 (D)

Aufbohrer - Teil 1: Technische Lieferbedingungen für Aufbohrer mit Schaft

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	3
2 Normative Verweisungen	3
3 Kurzzeichen, Maßbuchstaben	4
4 Bezeichnung	4
5 Maße.....	5
5.1 Schneidendurchmesser d	5
5.2 Durchmessererjüngung des Schneidteiles	6
5.3 Zylinderschaft.....	6
5.3.1 Schaftdurchmesser	6
5.3.2 Mitnehmer an Zylinderschäften	6
5.4 Kegelschaft	6
5.4.1 Maße des Kegelschaftes.....	6
5.4.2 Austreibklappen an Kegelschäften	6
5.5 Lauftoleranzen	6
5.6 Längen.....	7
6 Werkstoff und Härte	8
6.1 Aufbohrer aus Schnellarbeitsstahl.....	8
6.1.1 Werkstoff	8
6.1.2 Härte.....	8
6.2 Aufbohrer mit Schneiden aus Hartmetall.....	9
6.2.1 Werkstoff	9
6.2.2 Härte.....	9
7 Ausführung	9
7.1 Werkzeug-Anwendungsgruppe	9
7.2 Schneidrichtung	9
7.3 Anzahl der Schneiden und Teilung	9
7.4 Zentrierung.....	9
7.5 Oberflächenbehandlung	9
7.6 Schneidengeometrie	10
7.6.1 Bildliche Darstellung.....	10
7.6.2 Anschnittlänge.....	10
7.6.3 Orthogonal-Spanwinkel γ_0	10
7.6.4 Einstellwinkel κ_r	10
7.6.5 Rückspanwinkel γ'_p der Nebenschneide.....	10
7.6.6 Seitenspanwinkel γ_f	11
7.6.7 Orthogonal-Freiwinkel α_0 der Hauptschneide	11
7.6.8 Freiarbeitung der Nebenschneide	11
7.6.9 Fasenbreite b'_α der Nebenfrefläche (Rundfase).....	11
8 Kennzeichnung.....	12
Literaturhinweise.....	13