

DIN 6529:2018-10 (D)

Vollhartmetall-Schafffräser mit Zylinderschaft - Technische Lieferbedingungen

| Inhalt | Seite |
|---|--------------|
| Vorwort | 3 |
| 1 Anwendungsbereich | 4 |
| 2 Normative Verweisungen | 4 |
| 3 Kurzzeichen, Maßbuchstaben | 4 |
| 4 Bezeichnung | 5 |
| 4.1 Normbezeichnung | 5 |
| 4.2 Bestell-Bezeichnung | 6 |
| 5 Maße und Toleranzen | 6 |
| 5.1 Maßtoleranzen | 6 |
| 5.2 Form und Lagetoleranzen | 6 |
| 5.2.1 Prüfwerte | 6 |
| 5.2.2 Prüfung der Lageabweichungen | 10 |
| 6 Werkstoff | 10 |
| 7 Ausführung | 10 |
| 7.1 Schneiden an der Stirnseite | 10 |
| 7.2 Schneid- und Drallrichtung | 10 |
| 7.3 Schneidenecke | 11 |
| 7.4 Oberflächen | 11 |
| 7.5 Drallwinkel und Schneidenteilung | 11 |
| 8 Kennzeichnung | 15 |
| Literaturhinweise | 16 |