

E DIN 802-3:2007-09 (D)

Toleranzen des Gewindeteiles von Gewindebohrern - Teil 3: Geschliffene Gewindebohrer für G-Gewinde nach DIN EN ISO 228-1 und Rp-Gewinde nach DIN EN 10226-1; Fertigtoleranzen des Gewindeteiles

Inhalt	Seite
1 Anwendungsbereich	2
2 Normative Verweisungen	2
3 Kurzzeichen, Maßbuchstaben	3
3.1 Innengewinde	3
3.2 Gewindebohrer	3
4 Allgemeine Festlegungen	5
5 Toleranzen für den Flankendurchmesser d_2 des Gewindebohrers	7
6 Toleranzen des Außendurchmessers d am Gewindebohrer	8
7 Grenzabmaße des Teilflankenwinkels $\alpha/2$ am Gewindebohrer	10
8 Grenzabmaße für den Flanken- und Außendurchmesser an Gewindebohrern	10
Anhang A (informativ) Erläuterungen	12