E DIN 4000-90:2026-11 (D)

Erscheinungsdatum: 2026-10-16

Sachmerkmal-Listen - Teil 90: Klemmhalter und Werkzeugköpfe für auswechselbare Schneiden

Inhalt

Seite

Vorwort 5

1 Anwendungsbereich 7

2 Normative Verweisungen 7

3 Begriffe 8

4 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung 8
4.1 Allgemeine Festlegungen 8
4.2 Anwendung der Grundformen und Sachmerkmalsliste 8

5 Sachmerkmal-Liste Nr. 1 9
5.1 Grundformen für Klemmhalter und Werkzeugköpfe 9
5.2 Merkmale 17
5.3 Festlegungen für die Merkmalkennungen 20
5.4 Blockstruktur 34
5.4.1 Grundlagen Blockstruktur 34
5.4.2 Notwendige Merkmalblöcke 34

6 Zuordnung der Merkmale zur Bildkennung 35
6.1 Allgemeines 35
6.2 Merkmalszuordnung 35

7 Stücklistenstruktur und Datenfelder für Stücklisten 41
7.1 Stücklistenstruktur und -aufbau 41
7.2 Stücklistenfelder für den Datenaustausch 42

Anhang A (informativ) Zuordnung von Normen zu der Sachmerkmal-Liste 44

Anhang B (informativ) Beispiel für Blockstruktur 45

Anhang C (informativ) Beispiele für Adapter mit Schneidkörper 51

Literaturhinweise 54

Bilder

Bild 1 — beispielhafter Aufbau der Stücklistenstruktur eines Werkzeugkopfes 42

Bild 2 — Komponentenbaugruppe und Stückliste eines KWZ Drehen 43

Bild B.1 — Beispiel für einen Klemmhalter mit 2 Plattensitzen 45

Bild B.2 — Beispiel einer XML-Struktur mit Merkmalblock 47

Bild B.3 — Werkzeugkopf mit mehreren Schneiden 48

Bild B.4 — Beispiel einer XML-Struktur mit Merkmalblock 50

Bild C.1 — Klemmhalter mit stirnseitiger Aufnahme der Schneide 51

Bild C.2 — Kombination von Adapter mit Profilschneidkörpern (axialer Aufnahme) 52

Bild C.3 — Kombination von Adapter mit Profilschneidkörpern (radialer Aufnahme) 53

Bild C.4 — Kombination von Adapter mit Profilschneidkörpern (axialer Aufnahme) 53

Tabellen

Tabelle 1 — Grundformen für Klemmhalter und für Werkzeugköpfe 9

Tabelle 2 — Merkmalliste 17

Tabelle 3 — Zusätzliche Sachmerkmale aus anderen Teilen von DIN 4000 (alle Teile) 20

Tabelle 4 — Funktionshöhe; Bohrungsdurchmesser, min. 21

Tabelle 5 — Maß *a* an Funktionsbreite bzw. Funktionslänge 21

Tabelle 6 — Kopfunterbaulänge/-höhe, Werkstückdurchmesser, max., Abstechen 22

Tabelle 7 — Axialer Einstechdurchmesser, min./max. 22

Tabelle 8 — Kennzahl Schaftform für Klemmhalter mit Vierkantschaft 23

Tabelle 9 — Kennzahl Schaftform für Klemmhalter mit Rundschaft 24

Tabelle 10 — Winkel des Schneidteils 26

Tabelle 11 — Axialschneidplattenunterstützung, Ausrichtung 27

Tabelle 12 — Befestigungsart Schneidplatte 27

Tabelle 13 — Positionierung Profilschneidkörper 28

Tabelle 14 — Konstruktionsmerkmale 29

Tabelle 15 — Kühlschmierstoffeintritt 30

Tabelle 16 — Kühlschmierstoffaustritt 31

Tabelle 17 — Merkmalblock „Schneidplatten“ 34

Tabelle 18 — Zuordnung der Merkmale zur Bildkennung für BLD 1 bis BLD 8 36

Tabelle 19 — Zuordnung der Merkmale zur Bildkennung für BLD 9 bis BLD 15 und BLD 21 38

Tabelle 20 — Abhängigkeiten der Merkmale C3, C4 und C5 vom Steuermerkmal C13 (Schaftform siehe Tabelle 9) 41

Tabelle 21 — Bewertung der notwendigen Datenfelder der Stückliste für Bild 2 43

Tabelle A.1 — Normenliste zur Sachmerkmal Liste DIN 4000-90 44