E DIN 4000-84:2026-11 (D)

Erscheinungsdatum: 2026-10-16

Sachmerkmal-Listen - Teil 84: Modulare Werkzeugsysteme mit verstellbaren Schneidenträgern zur Herstellung von rotationssymmetrischen Innen- und Außenkonturen

Inhalt

Seite

Vorwort 4

1 Anwendungsbereich 5

2 Normative Verweisungen 5

3 Begriffe 5

4 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung 6

5 Sachmerkmal-Liste Nr. 1 6
5.1 Allgemeines 6
5.2 Grundformen für Ausbohrsystem und deren Bauteile 6
5.3 Merkmale 15
5.4 Festlegungen für die Merkmalkennungen 17
5.5 Blockstruktur 29
5.5.1 Grundlagen Blockstruktur 29
5.5.2 Festlegung der Merkmalblöcke 29

6 Gewichtung der Merkmale für den Datenaustausch 30
6.1 Allgemeines 30
6.2 Merkmalsgewichtung 30

7 Stücklistenstruktur und Datenfelder für Stücklisten 38
7.1 Stücklistenstruktur und -aufbau 38
7.2 Stücklistenfelder für den Datenaustausch 39

Anhang A (informativ) Zuordnung von Normen zu der Sachmerkmal-Liste 40

Literaturhinweise 41

Bilder

Bild 1 — Stechbreite, Nennmaß 19

Bild 2 — Verstellwege am Ausbohrkopf 23

Bild 3 — beispielhafter Aufbau der Stücklistenstruktur eines KWZ Aufbohren (DIN 4003-84:—, Bild 25) 39

Tabellen

Tabelle 1 — Grundformen für Ausbohrsysteme und deren Bauteile 6

Tabelle 2 — Merkmalliste 15

Tabelle 3 — Axialer Einstechdurchmesser, min./max 20

Tabelle 4 — Kühlschmierstoffeintritt **24**

Tabelle 5 — Kühlschmierstoffaustritt **25**

Tabelle 6 — Merkmalblock „Trennstellenkodierungen werkstückseitig“ **29**

Tabelle 7 — Merkmalblock „Einstellmöglichkeit, axial“ **30**

Tabelle 8 — Merkmalblock „Einstellmöglichkeit, radial“ **30**

Tabelle 9 — Zuordnung der Merkmale für komplette Ausbohrköpfe (BLD 1 bis BLD 11) **31**

Tabelle 10 — Zuordnung der Merkmale für Einzelteile (BLD 12 bis BLD 19) **35**

Tabelle A.1 — Normenliste zur Sachmerkmal-Liste DIN 4000-84 ..... **40**