

# E DIN 842:2025-12 (D)

Erscheinungsdatum: 2025-11-21

## Aufsteck-Winkelstirnfräser - Maße und Technische Lieferbedingungen

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
<b>Vorwort</b> .....	<b>3</b>
<b>Einleitung</b> .....	<b>4</b>
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	<b>5</b>
<b>2 Normative Verweisungen</b> .....	<b>5</b>
<b>3 Begriffe</b> .....	<b>5</b>
<b>5 Maße und Toleranzen</b> .....	<b>6</b>
<b>5.1 Maßtoleranzen</b> .....	<b>6</b>
<b>5.2 Lagetoleranzen</b> .....	<b>7</b>
<b>5.2.1 Prüfwerte</b> .....	<b>7</b>
<b>5.2.2 Prüfung der Lageabweichungen</b> .....	<b>8</b>
<b>6 Bezeichnung</b> .....	<b>9</b>
<b>7 Werkstoff und Härte</b> .....	<b>9</b>
<b>7.1 Werkstoff</b> .....	<b>9</b>
<b>7.2 Härte der Schneiden</b> .....	<b>10</b>
<b>8 Ausführung</b> .....	<b>10</b>
<b>8.1 Werkzeug-Anwendungsgruppe</b> .....	<b>10</b>
<b>8.2 Bohrung</b> .....	<b>10</b>
<b>8.3 Schneidenecke</b> .....	<b>10</b>
<b>8.4 Schneidrichtung</b> .....	<b>10</b>
<b>8.5 Oberflächen</b> .....	<b>10</b>
<b>8.5.1 Oberflächenrautiefen</b> .....	<b>10</b>
<b>8.5.2 Oberflächenbehandlung</b> .....	<b>11</b>
<b>8.6 Anzahl der Schneiden und Schneidengeometrie</b> .....	<b>11</b>
<b>9 Kennzeichnung</b> .....	<b>12</b>
<b>Literaturhinweise</b> .....	<b>13</b>
 <b>Bilder</b>	
<b>Bild 1 -- Aufsteck-Winkelstirnfräser mit Längsnut (Form A)</b> .....	<b>6</b>
<b>Bild 2 -- Prüfpunkte der Lagetoleranzen</b> .....	<b>7</b>
<b>Bild 3 -- Prüfaufbau für Messung der Lageabweichung</b> .....	<b>8</b>
<b>Bild 4 -- Prüfaufbau mit Dehdorn</b> .....	<b>8</b>
<b>Bild 5 -- Schneidengeometrie</b> .....	<b>12</b>

## **Tabellen**

<b>Tabelle 1 -- Maße und Toleranzen .....</b>	<b>6</b>
<b>Tabelle 2 -- Prüfwerte der Lagetoleranzen .....</b>	<b>7</b>
<b>Tabelle 3 -- Werkstoff .....</b>	<b>10</b>
<b>Tabelle 4 -- Anzahl der Schneiden (z) und Schneidengeometrie .....</b>	<b>11</b>