E DIN 842:2025-12 (D)

Erscheinungsdatum: 2025-11-21

Aufsteck-Winkelstirnfräser - Maße und Technische Lieferbedingungen

Inhalt

Seite

Vorwort 3

Einleitung 4

1 Anwendungsbereich 5

2 Normative Verweisungen 5

3 Begriffe 5

5 Maße und Toleranzen 6
5.1 Maßtoleranzen 6
5.2 Lagetoleranzen 7
5.2.1 Prüfwerte 7
5.2.2 Prüfung der Lageabweichungen 8

6 Bezeichnung 9

7 Werkstoff und Härte 9
7.1 Werkstoff 9
7.2 Härte der Schneiden 10

8 Ausführung 10
8.1 Werkzeug-Anwendungsgruppe 10
8.2 Bohrung 10
8.3 Schneidenecke 10
8.4 Schneidrichtung 10
8.5 Oberflächen 10
8.5.1 Oberflächenrautiefen 10
8.5.2 Oberflächenbehandlung 11
8.6 Anzahl der Schneiden und Schneidengeometrie 11

9 Kennzeichnung 12

Literaturhinweise 13

Bilder

Bild 1 -- Aufsteck-Winkelstirnfräser mit Längsnut (Form A) 6

Bild 2 -- Prüfpunkte der Lagetoleranzen 7

Bild 3 -- Prüfaufbau für Messung der Lageabweichung 8

Bild 4 -- Prüfaufbau mit Dehndorn 8

Bild 5 -- Schneidengeometrie 12

Tabellen

Tabelle 1 -- Maße und Toleranzen 6

Tabelle 2 -- Prüfwerte der Lagetoleranzen 7

Tabelle 3 -- Werkstoff 10

Tabelle 4 -- Anzahl der Schneiden (z) und Schneidengeometrie 11