E DIN 1833:2025-12 (D)

Erscheinungsdatum: 2025-11-21

Winkelfräser mit Zylinderschaft - Maße und Technische Lieferbedingungen

Inhalt

Seite

Vorwort 3

1 Anwendungsbereich 4

2 Normative Verweisungen 4

3 Begriffe 4

4 Symbole und Abkürzungen 4

5.1 Allgemeines 5
5.2 Maßtoleranzen 5
5.3 Form- und Lagetoleranzen 7
5.3.1 Prüfwerte 7
5.3.2 Prüfung der Lageabweichungen 7

6 Bezeichnung 9

7 Werkstoff und Härte 11
7.1 Werkstoff 11
7.1.1 Schneidteil 11
7.1.2 Schaft 12
7.2 Härte 12
7.2.1 Schneidteil 12
7.2.2 Schaft 12

8 Ausführung 12
8.1 Werkzeug-Anwendungsgruppe 12
8.2 Schaft 12
8.3 Stirnseite 12
8.4 Schneidrichtung 13
8.5 Zentrierbohrungen 13
8.6 Anzahl der Schneiden und Schneidengeometrie 13
8.7 Oberflächen 14
8.7.1 Oberflächenrautiefen 14
8.7.2 Oberflächenbehandlung 14

9 Kennzeichnung 14

Literaturhinweise 16

Bilder

Bild 1 -- Prüfpunkte der Form- und Lagetoleranzen 8

Bild 2 -- Prüfprisma für Formen A, B, C, D, E, F 9

Bild 3 -- Prüfprisma mit Prüfhülse für Formen G und H 9

Bild 4 -- Form A, C, E und G 13

Bild 5 -- Form B, D, F und H 13

Tabellen

Tabelle 1 -- Winkelfräserformen mit Zylinderschäften nach DIN 1835-1 6

Tabelle 2 -- Winkelfräser mit Zylinderschaft, Formen und Maße 7

Tabelle 3 -- Prüfwerte der Form- und Lagetoleranzen 8

Tabelle 4 -- Werkstoff 12

Tabelle 5 -- Anzahl der Schneiden (z) und Schneidengeometrie 14