

E DIN 1833:2025-12 (D)

Erscheinungsdatum: 2025-11-21

Winkelfräser mit Zylinderschaft - Maße und Technische Lieferbedingungen

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Symbole und Abkürzungen	4
5.1 Allgemeines	5
5.2 Maßtoleranzen	5
5.3 Form- und Lagetoleranzen	7
5.3.1 Prüfwerte	7
5.3.2 Prüfung der Lageabweichungen	7
6 Bezeichnung	9
7 Werkstoff und Härte	11
7.1 Werkstoff	11
7.1.1 Schneidteil	11
7.1.2 Schaft	12
7.2 Härte	12
7.2.1 Schneidteil	12
7.2.2 Schaft	12
8 Ausführung	12
8.1 Werkzeug-Anwendungsgruppe	12
8.2 Schaft	12
8.3 Stirnseite	12
8.4 Schneidrichtung	13
8.5 Zentrierbohrungen	13
8.6 Anzahl der Schneiden und Schneidengeometrie	13
8.7 Oberflächen	14
8.7.1 Oberflächenrautiefen	14
8.7.2 Oberflächenbehandlung	14
9 Kennzeichnung	14
Literaturhinweise	16
Bilder	
Bild 1 -- Prüfpunkte der Form- und Lagetoleranzen	8
Bild 2 -- Prüfprisma für Formen A, B, C, D, E, F	9
Bild 3 -- Prüfprisma mit Prüfhülse für Formen G und H	9
Bild 4 -- Form A, C, E und G	13

Bild 5 -- Form B, D, F und H	13
---	-----------

Tabellen

Tabelle 1 -- Winkelfräserformen mit Zylinderschäften nach DIN 1835-1	6
---	----------

Tabelle 2 -- Winkelfräser mit Zylinderschaft, Formen und Maße	7
--	----------

Tabelle 3 -- Prüfwerte der Form- und Lagetoleranzen	8
--	----------

Tabelle 4 -- Werkstoff	12
-------------------------------------	-----------

Tabelle 5 -- Anzahl der Schneiden (z) und Schneidengeometrie	14
---	-----------